T.C.
İSTANBUL YENİ YÜZYIL ÜNİVERSİTESİ
SAĞLIK BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ ANABİLİM DALI

MERKEZİ STERİLİZASYON ÜNİTESİNDE ÇALIŞANLARDA İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ UYGULAMALARI VE RİSK DEĞERLENDİRME ÇALIŞMASI

TEZLİ YÜKSEK LİSANS TEZİ

CAN KARABULUT

TEZ DANIŞMANI
Prof. Dr. Gönül KANDEMİR

İSTANBUL, 2021

T.C.
İSTANBUL YENİ YÜZYIL ÜNİVERSİTESİ
SAĞLIK BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ
İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ ANABİLİM DALI

MERKEZİ STERİLİZASYON ÜNİTESİNDE ÇALIŞANLARDA İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ UYGULAMALARI VE RİSK DEĞERLENDİRME ÇALIŞMASI

TEZLİ YÜKSEK LİSANS TEZİ

CAN KARABULUT

TEZ DANIŞMANI
Prof. Dr. Gönül KANDEMİR

İSTANBUL, 2021

T.C.

İSTANBUL YENİ YÜZYIL ÜNİVERSİTESİ

SAĞLIK BİLİMLERİ ENSTİTÜSÜ MÜDÜRLÜĞÜ

TEZ ONAY BELGESİ

İş Sağlığı ve Güvenliği Anabilim Dalı 20111101016 numaralı yüksek lisans öğrencisi Can KARABULUT'un " Merkezi Sterilizasyon Ünitesinde Çalışanlarda İş Sağlığı ve Güvenliği Uygulamaları ve Risk Değerlendirme Çalışması " adlı tez çalışması, Enstitümüz Yönetim Kurulunun 07/06/2021 tarih ve 2021/07 sayılı kararıyla oluşturulan jüri tarafından oy birliği ile Yüksek Lisans Tezi olarak kabul edilmiştir.

Tez Savunma Tarihi: 28/05/2021

Öğretim Üyesi Ünvanı - Adı ve Soyadı		**İmzası**
Tez Danışmanı	Prof. Dr. Gönül KANDEMİR	
Jüri Üyesi	Doç. Dr. İbrahim BULDUK	
Jüri Üyesi	Dr. Öğr. Üyesi Beyrul CANBAZ	

ETİK BEYAN

İstanbul Yeni Yüzyıl Üniversitesi Sağlık Bilimleri Enstitüsü Tez Yazım Kurallarına uygun olarak hazırladığım bu projede;

- Tez içinde sunduğum verileri, bilgileri ve dokümanları akademik ve etik kurallar çerçevesinde elde ettiğimi,
- Tüm bilgi, belge, değerlendirme ve sonuçları bilimsel etik ve ahlak kurallarına uygun olarak sunduğumu,
- Tez çalışmasında yararlandığım eserleri tümüne uygun atıfta bulunarak kaynak gösterdiğimi,
- Kullanılan verilerde herhangi bir değişiklik yapmadığımı,
- Bu tezde sunduğum çalışmanın özgün olduğunu, bildirir, aksi bir durumda aleyhime doğabilecek tüm hak kayıplarını kabullendiğimi beyan ederim.

Can KARABULUT

ÖNSÖZ

Tez çalışmamda yardımlarını esirgemeyen saygıdeğer Prof Dr. Gönül KANDEMİR, Dr. Öğr. Üyesi Beyrul CANBAZ hocalarıma, manevi destekleri için aileme ve araştırmalarımda destek sağlayan çalışma arkadaşım Günseli ASLAN'a teşekkür etmeyi bir borç bilirim.

İSTANBUL, 2021 Can KARABULUT

İÇİNDEKİLER

ETİK BEYAN ..... **i**
ÖNSÖZ ..... **ii**
TABLOLAR LİSTESİ ..... **v**
KISALTMALAR ..... **vi**
ÖZET ..... **vii**
ABSTRACT ..... **viii**
1.GİRİŞ **1**
2. GENEL BİLGİLER **2**
2.1. İş Sağlığı ve Güvenliği (İSG) **2**
2.1.1. Dünyada iş sağlığı ve güvenliği **3**
2.1.2. Türkiye'de iş sağlığı ve güvenliği **4**
2.2. Merkezi Sterilizasyon Ünitesi İle İlgili Genel Bilgiler **5**
2.2.1. Merkezi sterilizasyon ünitesi alanları **6**
2.2.1.1. Kirli alan (Dekontaminasyon alanı) **6**
2.2.1.2. Temiz alan **7**
2.2.1.3. Steril malzeme depolama alanı (temiz alan) **8**
2.2.1.4. Destek alanlar **9**
2.2.2. Merkezi sterilizasyon ünitesi teknik ve mimari donanımı **9**
2.2.3. Merkezi sterilizasyon ünitesi ekipleri **10**
2.3. MSÜ'de Uygulanan Sterilizasyon Yöntemleri **10**
2.3.1. Fiziksel sterilizasyon yöntemleri **11**
2.3.1.1. Yaş ısı ile sterilizasyon **11**
2.3.1.2. Kuru ısı ile sterilizasyon **12**
2.3.1.3. Süzme ile sterilizasyon **12**
2.3.1.4. Radyasyon ile sterilizasyon **12**
2.3.2. Kimyasal sterilizasyon yöntemleri **12**
2.3.2.1. Etilen oksit ile sterilizasyon **13**
2.3.2.2. Formaldehit ile sterilizasyon **13**
2.3.2.3. Hidrojen peroksit ile sterilizasyon **13**
2.3.2.4. Parasetik asit ile sterilizasyon **14**

2.3.2.5. Gluteraldehit ile sterilizasyon 14
2.4. MSÜ'deki İSG Açısından Risk Etmenleri 14
2.4.1. MSÜ'deki biyolojik risk etmenleri 14
2.4.2. MSÜ'deki fiziksel risk etmenleri 15
2.4.3. MSÜ'deki kimyasal risk etmenleri 16
2.4.3. MSÜ'deki ergonomik risk etmenleri 17
2.4.3. MSÜ'deki psikososyal risk etmenleri 18
3. GEREÇ VE YÖNTEM 19
3.1 Risk Değerlendirme Çalışması 19
3.1.1. Fine-Kinney risk değerlendirme metodu 19
3.1.1. LxL risk değerlendirme metodu 21
4. BULGULAR 23
5. TARTIŞMA VE SONUÇ 24
6.KAYNAKÇA 26
EKLER 28

TABLOLAR LİSTESİ

Tablo 1: Fine-Kinney Olasılık Skalası 19
Tablo 2: Fine-Kinney Frekans Skalası 20
Tablo 3: Fine-Kinney Şiddet Skalası 20
Tablo 4: Fine-Kinney Risk Değerlendirme Skoru (R=OxFxŞ) 20
Tablo 5: LxL Risk Değerlendirme Kriterleri 21
Tablo 6: LxL Sonuç ve Eylem 22

KISALTMALAR

ILO: Uluslararası Çalışma Örgütü

EEC: Avrupa Ekonomik Topluluğu

MSÜ : Merkezi Sterilizasyon Ünitesi

ppm: Milyonda bir (miligram/ litre)

ÖZET

MERKEZİ STERİLİZASYON ÜNİTESİNDE ÇALIŞANLARDA İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ UYGULAMALARI VE RİSK DEĞERLENDİRME ÇALIŞMASI

Merkezi sterilizasyon ünitesi, hastanelerde sterilizasyonun sağlanması amacıyla önemli sorumluluğa sahiptir. Yoğun iş yükü altında olan ünite, çalışan güvenliği açısından riskler bulundurmaktadır. Merkezi sterilizasyon ünitesinde meydana gelen kimyasal riskler (etilen oksit, formaldehit, hidrojen peroksit, parasetik asit, gluteraldehit vb.), fiziksel riskler (ısı, ışık, gürültü, radyasyon, havalandırma, termal konfor şartları, titreşim, kesici-delici alet yaralanmaları vb.), biyolojik riskler (virüsler, bakteriler vb.), ergonomik riskler (kaslarda yorgunluk yapan çalışmalar, ani ve kontrolsüz hareketler vb.) ve psikososyal riskler (motivasyon eksikliği, stres, mobbing, depresyon, yönetim eksikliği, aidiyet duygusu geliştirememe vb.) mevcuttur. Tez çalışmasında Fine-Kinney risk analizi ve LxL risk analizi metoduyla riskler karşılaştırılmalı olarak incelenmiş olup, sonrasında hangi yöntemin daha uygun olduğu tartışılmış ve karar verilmiştir. Bu sayede merkezi sterilizasyon ünitesindeki risklerin yol açtığı iş kazası ve meslek hastalıklarının sebeplerini önleyici ve düzenleyici faaliyetler ile belirleyerek risklerin kabul edilebilir seviyeye indirgenmesi amaçlanmıştır. Bu çalışmada yapılan değerlendirmeler sonucunda belirlenen risklerin kontrol altında tutularak iyileştirilmesi sağlanmalıdır. Risklerin iyileştirilmesi konusunda öncelikli olarak çalışana yapılacak yatırımlar gelmektedir.

Anahtar Kelimeler: Merkezi sterilizasyon ünitesi, İş sağlığı ve güvenliği, Sterilizasyon, Risk değerlendirmesi

Can KARABULUT, 2021

ABSTRACT

OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY PRACTICES AND RISK ASSESSMENT STUDIES FOR EMPLOYEES IN THE CENTRAL STERLIZATION UNIT

The central sterilization unit has an important responsibility to ensure sterilization in hospitals. The unit, which is under heavy workload, poses risks in terms of employee safety. Chemical risks (ethylene oxide, formaldehyde, hydrogen peroxide, paracetic acid, glutaraldehyde, etc.), physical risks (heat, light, noise, radiation, ventilation, thermal comfort conditions, vibration, cutting-piercing tools) occurring in the central sterilization unit injuries, etc.), biological risks (viruses, bacteria, etc.), ergonomic risks (exercises that cause muscle fatigue, sudden and uncontrolled movements, etc.) and psychosocial risks (lack of motivation, stress, mobbing, depression, lack of management, inability to develop a sense of belonging, etc. .) is available. In the thesis study, the risks were examined comparatively with Fine-Kinney risk analysis and LxL risk analysis method, after which the most appropriate method was discussed and decided. In this way, it is aimed to reduce the risks to an acceptable level by determining the causes of work accidents and occupational diseases caused by the risks in the central sterilization unit with preventive and regulatory activities. The risks identified as a result of the evaluations made in this study should be kept under control and improved. Investments to be made to the employee come as a priority for the improvement of risks.

Key Words: Central sterilization unit, Occupational health and safety, Sterilization, Risk assessment

Can KARABULUT, 2021

1.GİRİŞ

Sosyal anlayışın ve verimliliğin öne çıkması ve rekabetin artmasıyla İş Sağlığı ve Güvenliği (İSG) de giderek önemli duruma gelmiştir. İşçilerin sermaye için göz ardı edildiği durumlar terk edilmekte, bireylerin önemsendiği, haklarının değerlendiği son zamanlarda İSG'nin de önemi giderek artmaktadır.

Sanayi ve teknoloji gelişimiyle birlikte, dünyada ve ülkemizdeki işyerlerinde çalışan personellerin de İSG ile alakalı sorunları ortaya çıkmıştır. Teknolojik gelişmelerle çalışanların pek çok risk ve tehlikelerle karşılaşma ihtimallerinde artış görülmektedir. Bu tehlikeler önceleri dikkate alınmayıp göz ardı edilirken, işin işleyişini tehlikeye atması ve iş verimliliğine etki etmesi neticesinde İSG'nin değeri anlaşılmış olup önlem alınması gerekliliğinin farkına varılmıştır.

Kazalar ve alınması gereken tedbirler hakkındaki konularda çalışan personelin bilgilendirilmesi için; uzman görüşleri, birikimleri, deneyimli personelin uygulama aşamasında incelenmeleri ve eğitimlerin verilmesi önemli hususlardandır. (Ertekin, 2014)

Ülkemizde iş kazaları sonucunda kayıp işgünleri katma değerin azalmasına sebep olduğu gibi işçi, SGK ve işveren tarafından da kayıp olarak karşılaşılan durumlar ortaya çıkmaktadır. Bu kayıpların ülke ekonomisine olumsuz etkileri önemli derecededir. İşyerlerinde iş kazası ve meslek hastalıklarına dair kayıtların tutulması sağlanmalıdır. (Yılmaz, 2015)

2. GENEL BİLGİLER

2.1. İş Sağlığı ve Güvenliği (İSG)

İSG'nin iki önemli amacı bulunmaktadır: birincisi çalışanların sağlık durumlarının yapacakları işle ilgili araştırmak ve çalışanların sağlık sorunları var ise tanı ve tedavi yöntemi geliştirmektir. Bu açıklama ‘‘İş Yeri Hekimliği’’ ile tanımlanmaktadır. (İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri, 2018)

İkincisi ise; çalışma ortamının sağlık ve güvenlik şartları bakımından araştırılması risk ve tehlike oluşturabilecek durumların saptanarak kontrol altına alma çalışmalarını içeren genellikle teknik ve mühendislik yanını oluşturan ‘İş Güvenliği’ ’boyutudur. (İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri, 2018)

İki tanımlamada birbirini tamamlayan iş sağlığı ve güvenliğini oluşturur. Başka bir tanımlama yapılacak olursa iş sağlığı ve güvenliğinin temel amacı çalışanları iş kazası ve meslek hastalıklarına karşı korunmasının sağlanmasıdır. (İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri, 2018)

Dünya genelinde olduğu gibi ülkemizde de iş kazası ve meslek hastalıklarının sonucunda yaralanma, sakatlanma ve ölüm meydana gelmektedir. Toplumda İSG kültürünün oluşması, iş kazalarını, sakatlanma, yaralanma, meslek hastalıkları ve maruziyetleri önemli derecede düşürecektir. İSG'ye gerekli önemin verilmemesi halinde bütün tarafların bu durumdan olumsuz etkileneceği bilinmelidir. İşverenler, çalışanın sağlık ve güvenliği ile doğrudan ilgilenmek zorundadırlar. Bir başka ifadeyle İSG'nin amacı;

- Çalışanların çalışma ortamında güvenliğini sağlamak,
- Üretim sürecinin güvenliğini sağlamak,
- İşletme ortamında tam güvenliği sağlamaktır. (İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri, 2018)

2.1.1. Dünyada iş sağlığı ve güvenliği

Çalışanların yüksek enerjili besinlerle beslenmesi gerekliliğine, İlk olarak Romalı kölelere yönelik çalışmalar yapan, ünlü tarihçi Heredot değinmiştir. Toksikolojinin ilerlemesini Dioscorides sağlamış olup, zehirleri bitkisel kaynaklı, mineral kaynaklı ve hayvansal kaynaklı olarak sınıflandırmıştır. (Doğan, 2018)

Nicander, Hipokrates'in çalışmalarını MÖ 200 yılında geliştirerek, kurşun sonucu oluşan hastalıkları değerlendirmiş ve tanımlamıştır. (Doğan, 2018)

Buharın icadıyla birlikte küçük ölçekli aile işletmelerinin yerini fabrikasyon üretim almıştır. Buna bağlı olarak da üretim hattında çalışacak insan gücüne gereksinim artmıştır. Bu dönemde kötü çalışma şartlarında ve günde 16-18 saat arasında çocuklar ve kadınlar dahil olmak üzere tüm işçilerin fabrika ve maden ocaklarında çalıştırıldığı bilinmektedir. M.S.1.y.y.'da yaşamış olan Plini, tozlara karşı çalışanların başlarına torba geçirmelerini önermiştir. Juvenal , uzun süre ayakta çalışanlarda varis, demir ile çalışmalarda meydana çıkan göz hastalıklarının sebebinin, çalışma ortamından olabileceğini açıklamıştır. (Doğan, 2018)

Beslenme yetersizliklerinden kaynaklı sorunlar, fazla süreli çalışmalar, bilgisizlik vb. olaylardan meslek hastalıkları ve iş kazaları oluşmasından dolayı birçok kişi sakatlanmış ve yaşamlarını yitirmiştir. (Doğan, 2018)

Bu dönemde en önemli adımlardan birini atan İngiltere Parlamenterlerinden Antony Ashly Cooper'ın kadın ve çocuk çalışanların korunmasına dair çalışmalar yapmıştır. İngiliz parlamenter Sır Robert Peel, Thomas Percival isimli bir hekimin hazırlamış olduğu raporlardan etkilenerek genç çalışanlara yönelik ''Çırakların Sağlığı ve Morali'' isimli yasanın yürürlüğe girmesi konusunda liderlik etmiştir. İngiltere'de İSG açısından ilk yasa olan Çırakların Sağlığı ve Morali yasasında çalışma saati 12 saat olarak belirlenmiştir. Ayrıca, havalandırma şartları konusunda çalışmalar yapılmıştır. (Doğan, 2018)

‘‘Fabrikalar Yasası’’nın 1833 yılında yürürlüğe girmesi sonucunda işyerlerini denetleyici müfettişlerin atanması sağlanmıştır. 1919 yılında faaliyete başlayan ILO’nun (Uluslararası Çalışma Örgütü), çalışma hayatına dair faaliyetler yapması ve bu kuruluşun 1946 yılında Birleşmiş Milletler ile anlaşma imzalaması sonucu iş sağlığı ve güvenliği alanında hızlı gelişmeler meydana gelmiştir. (Doğan, 2018)

Uluslararası Çalışma Örgütü ve Dünya Sağlık Örgütü’nün de katılımlarıyla kapsamlı bir iş sağlığı ve güvenliği mevzuatı oluşturulmuştur. (Doğan, 2018)

2.1.2. Türkiye’de iş sağlığı ve güvenliği

Ülkemizde iş sağlığı ve güvenliği alanında yapılan çalışmalar, 1865 yılında yayınlanan ‘’Dilaver Paşa Nizamnamesi’’ ve sonrasında ‘’Maadin Nizamnamesi’’ (1869) ile başlamıştır. 1865 yılında çıkartılan Dilaver Paşa Nizamnamesinde, Ereğli ve Zonguldak kömür havzasında çalışanların iş sağlığı ve güvenliği açısından önemli adımlar atılmıştır. (İSG'nin Türkiye'deki Tarihsel Gelişimi, 2015)

1869 ‘’Maadin Nizamnamesi’’ mevzuatında, maden sektöründe çalışanlara iş sağlığı ve konusunda önemli düzenlemeler getirmiştir. (İSG'nin Türkiye'deki Tarihsel Gelişimi, 2015)

23 Nisan 1920 TBMM’nin kurulmasından sonra, iş sağlığı ve güvenliği anlamında yasal düzenlenmeler yapılmıştır. Dönem şartlarına göre Ereğli Havza-i Fahmiyesi Maden Amelesinin Hukukuna Müteallik Kanun (Ereğli Kömür Havzası Maden İşçisinin Hukukuna İlişkin 151 sayılı Kanun), Milli Mücadele döneminde 10 Eylül 1921 Sakarya Savaşı sırasında çıkarılmıştır. Sonrasında, 8 Haziran 1936 tarihinde çıkarılan 3008 sayılı İş Kanunu’nda da temel iş sağlığı ve güvenliği hükümlerine yer verilmiştir. (İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri, 2018)

İkinci Dünya Savaşından sonra sanayileşmenin önemi giderek artmış olup, iş sağlığı ve güvenliğinin öneminin azaldığı görülmüştür. 1967 yılında 931 sayılı İş Kanunu ilk defa disiplin olgusuna yer verilmiştir. Kanun’un Anayasa Mahkemesi tarafından iptal edilmesi sonucunda 1971 yılında çıkarılan 1475 sayılı İş Kanunu içerisinde de 931

sayılı kanundaki hükümler uygulanmıştır. (İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri, 2018)

Sanayileşmenin devam ettiği 1970, 1980 ve 1990'lı yıllarda, 150-200 yıldır batıda yaşanılan endüstri devriminin yakalanabilmesi için, 1475 sayılı İş Kanunu iş sağlığı ve güvenliği alanına dair belirli ölçüde etkili olmuştur. Fakat 20. yüzyılın başlamasıyla çalışma mevzuatını takip edilemez duruma getirmiştir. (İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri, 2018)

Türkiye'de 4857 sayılı İş Kanunu 2003 yılında yürürlüğe girmiştir. Bu kanunda bazı maddeler dışında, İSG ile ilgili hükümlerde 1475 sayılı İş Kanunundaki aynı maddelere yer verilmiştir. (İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri, 2018)

6331 sayılı İş Sağlığı ve Güvenliği Kanunu 29 Haziran 2012 tarihinde çıkarılmış ve 1 Ocak 2013 tarihinden itibaren yürürlüğe girmesiyle iş sağlığı ve güvenliği mevzuatıyla modern bir işleyiş meydana gelmiştir. (İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri, 2018)

2.2. Merkezi Sterilizasyon Ünitesi İle İlgili Genel Bilgiler

Hastanenin belli alanlarında kirlenmiş malzemeleri toplayıp tekrar temizlenip kullanıcıya sunan 365 gün, 24 saat kesintisiz hizmet sunan bir alandır. (Aydın, 2005)

Merkezi sterilizasyon ünitesinde gerçekleşen faaliyetler;

- Kirlenmiş olan alet ve malzemelerin teslim alınma süreçleri,
- Kirlenmiş alet ve malzemelerin taşınmasında kullanılan arabaların temizlenmeleri,
- Merkezi sterilizasyon ünitesine gelen alet ve malzemelerin sınıflandırılması işlemleri,
- Merkezi sterilizasyon ünitesinde temizlenen cihazların işlevsellik kontrollerinin sağlanması,

- Alet ve malzemelerin paketlenme işlemlerinin yapılması,
- Alet ve malzemelerin sterilizasyon işlemlerinin sağlanıp, soğutulma işlemleri,
- Merkezi sterilizasyon ünitesine gelen alet ve malzemelerin kalite kontrol işlemleri,
- Merkezi sterilizasyon ünitesinde temizlenen alet ve malzemelerin ilgili alanlara transferlerinin sağlanması,
- Merkezi sterilizasyon ünitesine girişi ve çıkışı sağlanan alet ve malzemelerin kayıtlarının tutulması.
- Merkezi sterilizasyon ünitesine sarf malzemelerin temininin sağlanması gerçekleşmektedir. (DAS, 2015)

2.2.1. Merkezi sterilizasyon ünitesi alanları

Merkezi sterilizasyon ünitesi toplamda dört alandan oluşmaktadır. Bunlar; kirli, temiz, steril ve destek alanlarıdır. (DAS, 2015)

2.2.1.1. Kirli alan (Dekontaminasyon alanı)

Kirlenmiş alet ve malzemelerin üniteye ilk olarak kabul edildiği, alet ve malzemelerin temizliği, dekontaminesinin sağlandığı alandır. Kirli alanda alet ve malzemelerin transferinde kullanılan araçlarda bu alanda yıkanarak dezenfeksiyonu sağlanmaktadır. (DAS, 2015)

Kirli alanda;

- Merkezi sterilizasyon ünitesine ait atık alanı ve temizleme işleminde kirli bertaraf alanı,
- Alet ve malzemelerin teslim alınması ve gruplandırılması,
- Merkezi sterilizasyon ünitesine gelen alet ve malzemelerin kontrolleri için kayıt masası,
- Alet ve malzemelerin taşınmasında kullanılan transfer arabalarının temizlenme alanı,
- Alet ve malzemelerin el ile yıkanması işlemi alanı,

- Otomatik yıkayıcılar için alan,
- Paketler ve kimyasallar için depolama alanı,
- Temizleme işleminde kullanılan kişisel koruyucu donanımlar için depolama alanı,
- El yıkama alanları bulunmaktadır. (DAS, 2015)

Kirli alanda kullanılan lavaboların derinlikleri saçılma ve sıçramalara karşı 30 cm'den az olmamalıdır. Kirli alet ve malzemeler temizliği için en az üç adet lavabonun bulunması gerekmektedir. Alet ve malzeme temizliği yapanlar için el yıkama lavabosunun bulunması gereklidir. Ayrıca alanda göz yıkama alanları bulunmalıdır. (DAS, 2015)

2.2.1.2. Temiz alan

Temiz alanda alet ve malzemelerin sterilizasyon kontrolleri ve paketlenmesi sağlanmaktadır. (DAS, 2015)

Temiz alanda;

- Alet ve malzemelerin bakım-kontrol işlemlerinin tamamlandıktan sonra paketlenmeleri sağlanmaktadır.
- Alet ve malzemelerin sterilizasyonunu sağlamak için paketlenmesi ardından güvenli bir şekilde bekletilmesini sağlamak gereklidir.
- Alet ve malzemeler için kullanılan tekstillerin katlanması ve depolanması işlemleri yapılır.
- Alet ve malzemelerin sterilize edilmesi sırasında kullanılan kişisel koruyucu donanımlar için depolama alanı sağlanmalıdır.
- Temiz alanda kullanılan tezgâhlar 90 cm, pürüzsüz, kimyasallardan etkilenmeyecek özellikte olmalıdır.
- Alanda kullanılan çalışma tezgahları ergonomik açıdan ayarlanabilir olmalıdır.
- Buharlı starilizatörlerin ve etilen oksit sterilizatörleri için ayrılmış bölmelerin olduğu alandır. Merkezi sterilizasyon ünitesinde etilen oksit sterilizasyonunu sağlayan sterilizatörler için havalandırma sistemi, oluşması muhtemel gazlar için

dedektörler ve acil durumlar meydana gelmesi durumunda ayrı mekanlar oluşturulmalıdır.

- Tekstil katlama için kullanılan masaların 80 cm yüksekliğinde, 180 cm boyutunda, 120 cm eninde olması gerekmektedir.
- Temiz çamaşır depolanması için yeterli alan bulunması gerekmektedir. (DAS, 2015)

2.2.1.3. Steril malzeme depolama alanı (temiz alan)

Steril alan; sterilizasyon işlemleri, soğutma işlemleri, steril edilmiş alet-malzemeler için depolama ve teslim alanı olacak şekilde tasarlanmalıdır. Buharlı sterilizatörler ortamı ısı ve nemden dolayı etkilememesi için ayrı bir alanda soğutma odası yapılmalıdır. Ayrı soğutma odası alet ve malzemelerin kontamine olmasını önleme açısından önemlidir. (DAS, 2015)

Steril malzeme depolama alanında;

- Steril malzeme depolama alanlarının diğer alanlardan sınırlandırılmış ve sürekli kapalı olarak tasarlanması sağlanmalıdır.
- Steril malzemeler ameliyathane vb. alanlara teslim edileceğinden bağımsız bir alanda bulunmalıdır.
- Havalandırma sisteminin steril alandan pozitif basınçla dışarı akışı sağlanacak şekilde tasarımı sağlanmalıdır.
- Steril malzeme depolama alanında tabandan en az 30 cm yukarıda, en üst rafa malzeme konulmasından sonra tavandan en az 50 cm ve havalandırma sisteminin etkin çalışabilmesi için raflar duvardan en az 5 cm önde olacak şekilde konumlandırılmalıdır.
- Alanda bulunan raflar düşme riskine karşı uygun yöntem ve ekipmanlar ile duvara sabitlenmeli ve raflar arasında birleştirmeler yapılmalıdır.
- Yangın olaylarına karşı yangın muslukları ulaşılabilir alanlara sabitlendirilmelidir.
- Malzemeler uygun ambalajlarda muhafaza edilmelidir. (DAS, 2015)

2.2.1.4. Destek alanlar

Destek alanları personel soyunma-dinlenme alanları, mutfak, eğitim salonu, tuvalet, duşlar, çalışma ofislerinin bulunduğu alandır. (DAS, 2015)

2.2.2. Merkezi sterilizasyon ünitesi teknik ve mimari donanımı

Zeminler pürüzsüz ve kolay silinir yapıda olmalıdır. Zemin materyalleri yırtılmaya karşı dirençli olmalıdır. PVC gibi malzemelerden zemin kaplamaları yapılmalıdır. Zemin temizliğinde kullanılan kimyasallara karşı dirençli yapıda olmalıdır. (DAS, 2015)

Duvarlar tercihen silinebilen vinil malzemelerden yapılmalıdır. Duvarda antistatik, pürüzsüz ve epoksi malzemeler tercih edilmelidir. (DAS, 2015)

Otomatik kayar kapı veya yarı otomatik kayar kapılar tercih edilmelidir. Kapılar yüksek hava basınçlarına karşı dayanımlı olmalıdır. (DAS, 2015)

Merkezi sterilizasyon ünitelerinde dış mekân duvarlarına da açılır tarzda pencere olmaması gerekmektedir. (DAS, 2015)

Tavanlarda yoğunlaştırmayı ve toz birikmesini en aza indirgemek için tavan içerisinde bulunan tesisatların gömülü olması sağlanmalıdır. Merkezi sterilizasyon ünitesi tavan yüksekliği 280 cm' den az olmamalıdır. Tavan için silinebilen veya yıkanabilen malzemeler tercih edilmelidir. (DAS, 2015)

Havalandırma için filtre edilmiş hava sağlayan iklimlendirme sistemleri sağlanmalıdır. Ünitede kullanılan havalandırma sisteminden oluşan hava sirkülasyonu tavandan tabana doğru olmalı, sistemin 24 saat kesintisiz olarak çalıştırılması sağlanmalıdır. (DAS, 2015)

Merkezi sterilizasyon ünitesinde sıcaklığın 20-25 °C, nemin ise %40-75 oranında olması çalışanların rahat ve cihazların düzgün çalışmasını sağlar.

Merkezi sterilizasyon ünitesinde aydınlatma genel muayenede 50-100 mum, ayrıntılı muayenede 100-200 mum, evyelerin olduğu yerde 50-100 mum, genel alanlarda 20-50 mum ve depo alanlarında 20-50 mum olması sağlanmalıdır. (DAS, 2015)

Sterilizasyon ünitesinde kullanılan su 24 saat süreyle kesintisiz olarak çalışmalıdır. Ünitede kullanılan basınçlı su tabancalarında ve yıkama için kullanılacak suyun yumuşatılmış olması gereklidir. (DAS, 2015)

2.2.3. Merkezi sterilizasyon ünitesi ekipleri

Merkezi sterilizasyon ekibi doktor, hemşire ve diğer personellerden oluşmaktadır. Sterilizasyonda çalışanların sağlık muayenelerinin yılda bir tekrarlanması sağlanmalıdır. (DAS, 2015)

Merkezi sterilizasyon ünitesinde çalışanların iş kıyafetlerinde rahat, konforlu, kısa kollu gömlek ve pantolon tercih edilmelidir. Personellerin saçlarını kapatacak disposable kep takmaları gerekmektedir. Alet ve malzemelerin paketlemesi esnasında deri dökülmelerine karşı uzun kollu gömlek giyilmesi ve sakal-bıyık olan personellerin maske takmaları gerekmektedir. Sıçrama risklerine karşı koruyucu iş gözlüğü ve koruyucu su geçirmez nitelikte olan önlük ve eldiven kullanılmalıdır. Gürültülü ortamlarda kulaklık kullanımı sağlanmalıdır. (DAS, 2015)

2.3. MSÜ'de Uygulanan Sterilizasyon Yöntemleri

Sterilizasyon bir yüzeyi veya bir ürün üzerinde bulunan mikroorganizmaların (sporlar dahil) öldürülmesi, uzaklaştırılması işlemidir. (McDonnell, 2017)

Dezenfeksiyon bir yüzey veya bir ürün üzerinde bulunan mikroorganizmaların (bakteri sporları hariç) öldürülmesi, uzaklaştırılması işlemidir. (McDonnell, 2017)

Sterilizatör alet ve malzemelerin sterilizasyonu için tasarlanmış makinedir. (McDonnell, 2017)

Temizleme bir yüzeyde bulunan kontaminantların (organik maddelerden) uzaklaştırılması işlemidir. (McDonnell, 2017)

Sterilizasyon işlemleri fiziksel sterilizasyon ve kimyasal sterilizasyon olmak üzere ikiye ayrılır. (McDonnell, 2017)

2.3.1. Fiziksel sterilizasyon yöntemleri

Fiziksel sterilizasyon yönetmeleri yaş ısı ile sterilizasyon, kuru ısı ile sterilizasyon, süzme ile sterilizasyon ve radyasyon ile sterilizasyon uygulamalarını içerir. (McDonnell, 2017)

2.3.1.1. Yaş ısı ile sterilizasyon

Yüksek sıcaklıkta buhar ve basınç altında kullanılan buhar sterilizasyon yöntemlerinde en yaygın kullanımdır. Basınçlı ve basınçsız uygulamalar kullanılır. Basınçsız su buharı uygulamalarında Koch kazanı kullanılır. Basınçlı su buharı uygulamalarında ise otoklavlar kullanılır. Basınçsız su buharı uygulamalarında akım halindeki su buharından yararlanılır. Basınçlı su buharı uygulamalarında ortamda bulunan basınç yükseldikçe suyun kaynama derecesi de yükselir. Basınçlı su buharı uygulamaları kritik alet ve malzemelerin sterilizasyonunda uygun bir yöntemdir fakat ısıya dayanıksız malzemelerin sterilizasyonunda kullanılmamalıdır. (Dolapçı, 2015)

Otoklavlar laboratuvar malzemeleri, cerrahi aletler, pansumanda kullanılan setler ve diğer kritik malzemelerin sterilizasyonunda kullanılır. Nemli ısı sterilizasyonunun avantajları toksik değildir, hızlı sterilize eder, pahalı bir uygulama değildir. Nemli ısı sterilizasyonunun dezavantajları ise ısıya duyarlı olan malzemelerin sterilizasyonunda kullanılamaz, yanık ve kaza riski oldukça yüksektir. (DAS, 2015)

Yaş ısı sterilizasyonunda su baharı dışında sıcak su ile yapılan işlemlerde vardır. Bunlar kaynatma ve tindalizasyon yöntemleridir. Kaynatma yönteminde cam ve

metal aletler sterilize edilebilir. Tindalizasyon yönteminde sterilize edilecek sıvılar Ben Mari'ye yerleştirilerek sterilizasyonu sağlanır. (DAS, 2015)

2.3.1.2. Kuru ısı ile sterilizasyon

Kuru ısı sterilizasyonunda alevden geçirme, yakma, kuru sıcak hava fırını ve çok yüksek ısı (UHT) teknikleri kullanılır. Yakma ve alevden geçirme yöntemi laboratuvarda kullanılan iğne, pens, lam, lamel vb. gereçlerin dış yüzeylerinin sterilizasyonunda kullanılır. Kuru sıcak hava fırını (pastör fırını) cam ve metalden yapılmış aletlerin sterilizasyonunda kullanılan bir yöntemdir. Çok yüksek ısı yöntemi ise özellikle sütün sterilizasyonunda kullanılır. (Dolapçı, 2015)

2.3.1.3. Süzme ile sterilizasyon

Bir sıvı içerisinde ya da havada bulunan mikroorganizmaların gözenekli çeperlerden ayrılmasında kullanılan bir yöntemdir. HEPA filtreler kullanılmaktadır. (Dolapçı, 2015)

2.3.1.4. Radyasyon ile sterilizasyon

Radyasyon ile sterilizasyon alanı kısıtlıdır. Bu yöntemde iyonizan ışınlar ve ultraviyole ışınlar kullanılmaktadır. Plastikten yapılmış protez, kateter, lastik eldivenler, PCR kabinlerinin dezenfeksiyonunda bu yöntem kullanılır. (Dolapçı, 2015)

2.3.2. Kimyasal sterilizasyon yöntemleri

Kimyasal sterilizasyon yöntemlerinde etilen oksit ile sterilizasyon, formaldehit ile sterilizasyon, hidrojen peroksit ile sterilizasyon, parasetik asit ile sterilizasyon ve gluteraldehit ile sterilizasyon uygulamaları yapılır. (McDonnell, 2017)

2.3.2.1. Etilen oksit ile sterilizasyon

10°C altında sıvı halde, üzerinde ise gaz halde olan etilen oksit alkilleyicidir. Sterilizasyon işlemlerinde gaz halindeki etilen oksitten yararlanılır. Kokusuz, yanıcı, toksik ve patlayıcı bir maddedir. Etilen oksit ile yapılan sterilizasyonda alet ve malzemeler üzerinde kolayca penetre olduğu için sterilizasyon sonunda alet ve malzemeler üzerindeki gazın uzaklaştırılması için havalandırmaya ihtiyaç vardır. Bu yöntemde sterilizasyonun süresi (ortalama 2-5 saat arası) oldukça uzundur. Isıya dayanıksız kritik alet ve malzemelerin sterilizasyonunda etilen oksit kullanımı tercih edilir. Etilen oksit avantajları uygulanması ve takibinin yapılmasının oldukça kolay olmasıdır. Etilen oksit dezavantajları ise sterilizasyon ve havalandırma süresi oldukça fazladır, paketleme materyali kumaş kullanılmaz, toksik özellikte olduğu için bertarafı uygun yöntemler ile yapılmazsa çalışanlar ve çevre açısından oldukça risklidir. Buhar sterilizasyon yöntemlerine göre oldukça pahalıdır. (Dolapçı, 2015)

2.3.2.2. Formaldehit ile sterilizasyon

19°C'de kaynayan, renksiz, yanıcı özellikte ve oldukça toksik, mutajenik, karsinojenik bir gazdır. Sterilizasyon için düşük sıcaklıkta (50-60°C) buhar ile birlikte (%60-80 nem) uygulanır. Çok riskli bir kimyasal olduğu için ABD, Fransa, Avustralya ve Kanada'da sterilizasyon amacı ile kullanımı yasaktır. Avantajları açısından etilen oksit sterilizasyonuna göre uygulama süresi daha kısadır, özel paketleme malzemelerine gerek yoktur. Dezavantajları bakımından organik materyal varlığında etkin bir yöntem değildir. Ayrıca çalışan ve çevre açısından kanserojen, toksik ve mutajendir. (Dolapçı, 2015)

2.3.2.3. Hidrojen peroksit ile sterilizasyon

Renksiz ve yakıcı sıvı halde bulunan bir kimyasaldır. Hidrojen peroksit fungusit, virusit ve bakterisit özelliktedir. Cerrahi implantların, plastik aletlerin vb. sterilizasyonunda kullanılır. Hidrojen peroksidin avantajları hızlı sterilizasyon sağlar, kroziv etkisi yoktur, toksik kalıntı bırakmaz. Dezavantajı ise kumaş malzemelerin sterilizasyonu için uygun bir yöntem değildir ve pahalı bir yöntemdir. (McDonnell, 2017)

2.3.2.4. Parasetik asit ile sterilizasyon

Düşük konsantrasyonlarda etkili olan bir sterilizasyon yöntemidir. Isıya dayanıklı cerrahi aletler, tanıda kullanılan aletlerde masaüstü sterilizasyon yapan küçük parasetik asit cihazları kullanılır. Paketlemeye gerek yoktur. (Dolapçı, 2015)

2.3.2.5. Gluteraldehit ile sterilizasyon

Protein vb. yapıları etkileyerek germisidal etki oluşturur. Yarı kritik araçların sterilizasyonunda kullanılır. (Dolapçı, 2015)

2.4. MSÜ'deki İSG Açısından Risk Etmenleri

Merkezi sterilizasyon ünitesinde genel açıdan risk etmenleri biyolojik, fiziksel, ergonomik, kimyasal ve psikososyal risklerden meydana gelmektedir. (Dağlı, 2007)

2.4.1. MSÜ'deki biyolojik risk etmenleri

Biyolojik riskler hastane ortamındaki birçok alanda bulunmaktadır. Özellikle enfekte olmuş kan ve vücut sıvılarından bulaşan Hepatit B, Hepatit C, HIV virüslerinin en yaygın virüsler içerisinde yer aldığı bilinmektedir. (Akova, 1997)

Sağlık çalışanlarının en çok karşılaştığı riskler içerisinde kesici-delici alet yaralanmaları bulunmaktadır. Merkezi sterilizasyon ünitesinde çalışanlar cerrahi aletler vb. malzemelerin temizlenmesi, steril edilmesi ve paketlenmesi esnasında kesici-delici alet yaralanmaları ile oldukça fazla karşı karşıyadırlar. Biyolojik riskler vücuda solunum, temas, oral yol ve kan yoluyla girmektedir. (Gürer, 2018)

Merkezi sterilizasyon ünitesinde çalışanların kişisel koruyucu donanım kullanımına özen göstermeleri gerekmektedir. Alandaki biyolojik risklerin tehlikeleri bilinmeli ve bu risklere karşı önlemler alınmalıdır. Merkezi sterilizasyon ünitesinde çalışanların aşıları yapılmalıdır. Ünitede çalışanların, çalışmanın tehlike sınıfına göre düzenli aralıklarla sağlık muayeneleri yapılmalıdır. (Dağlı, 2007)

Personel kesici-delici alet yaralanmalarından kaynaklı iş kazası yaşadığında periyodik sağlık muayenesi yapılıp, iş kazası bildirimleri yapılmalıdır. Hastanelerde emniyetli vakumlu iğne kullanımının yaygınlaştırılması sağlanmalıdır. Tıbbi atıkların yönetimi uygun bir şekilde yapılmalı, takip edilip kayıt altına alınmalıdır. Kesici-delici alet atıkları için alanlarda delinmeye dayanımlı (sharp-box) kutular bulundurulmalıdır. Merkezi sterilizasyon ünitesinde çalışan personellere biyolojik riskler ve korunma yolları hakkında eğitimler verilmelidir. (Dağlı, 2007)

2.4.2. MSÜ'deki fiziksel risk etmenleri

Merkezi sterilizasyon ünitesinde fiziksel risk etmenleri; gürültü, termal konfor şartları, elektrik, radyasyon, havalandırma, aydınlatma çalışan sağlığını etkileyen ve iş verimini düşüren tehlikeli durumlar olarak incelenebilir. Hastane termal konfor şartları sıcaklık 20-25°C arasında bağıl nem ise %40-75 arasında olmalıdır. Sıcaklık ve nem çalışan sağlığı ve iş verimi açısından önemlidir. (Can, 2019)

Havalandırma sistemi, merkezi sterilizasyon ünitesinde saatte en az 10 hava değişimi sağlayacak şekilde tasarlanmalıdır. Hava dolaşım sistemi aşağıya çekişli olmalıdır. (Dağlı, 2007)

Merkezi sterilizasyon ünitelerinde gürültülü ortamlarda çalışmalarda mümkün olduğunca gürültünün kaynağında yok edilmesi sağlanmalıdır. Gürültü maruziyet riskinin en az olduğu çalışma koşullarının tercih edilmesi gerekmektedir. Çalışanlar gürültünün 85 dB'yi aştığı alanlarda kulak koruyucu kullanmalıdırlar. Çalışanlara gürültü hakkında gerekli eğitimler verilmelidir. (Vehid vd, 2010)

Merkezi sterilizasyon ünitesinde aydınlatnma genel muayenede 50-100 mum, ayrıntılı muayenede 100-200 mum, evyelerin olduğu yerde 50-100 mum, genel alanlarda 20-50 mum ve depo alanlarında 20-50 mum olması sağlanmalıdır. (DAS , 2015)

Radyasyona kısa süreli ya da uzun süreli maruziyet radyasyonun dozuna da bağlı olarak farklılık göstermektedir. Radyasyon insan vücuduna akut ya da kronik etkiler

göstermektedir. Akut etkileri olarak; halsizlik, kusma, bulantı, ishal, nöbet geçirme vb. etkileri vardır. Kronik etkileri ise ölümcül hastalıklara neden olabilir. (Toplan, 2013)

Radyasyona maruz kalan hastane çalışanlarına bakıldığında bağışıklık sistemlerinin olumsuz yönde etkilendiği görülmüştür. (Serhatlıoğlu, 2004)

Çalışma ortamında bulunan kaygan zeminlerin iş kazaları yaşanmamasına karşı uygun yöntem ve ekipmanla kurulanması sağlanmalıdır. (DAS , 2015)

Elektrikli cihaz kabloları kayma, takılma, düşmeye mahal vermeyecek şekilde konumlandırılmalıdır. (DAS , 2015)

Radyasyon yayan cihazlardan korunmak için işe uygun kişisel koruyucu donanım kullanımına özen gösterilmelidir. (Toplan, 2013)

Çalışanların periyodik sağlık muayeneleri düzenli aralıklarla yapılmalıdır. (Gürer, 2018)

2.4.3. MSÜ'deki kimyasal risk etmenleri

Merkezi sterilizasyon ünitesinde kimyasal riskler açısından etilen oksit, formaldehit, hidrojen peroksit, parasetik asit, gluteraldehit sıralanabilir. (McDonnell, 2017)

Etilen oksit günlük sekiz saat içinde maruziyet düzeyi 1 ppm ve 15 dakikalık maruziyet düzeyi 5 ppm'dir. Etilen oksit 800 ppm düzeyinde öldürücüdür, 200 ppm' de gözde ve solunum yollarında rahatsızlıklar meydana getirmektedir. Etilen oksit maruziyetlerinin dedektörler ile ölçülmesi gerekmektedir. (Dağlı, 2007)

Gluteraldehit solunum, temas ve oral yollardan vücuda alınabilir. Gluteraldehite maruziyet limiti 0.05 ppm'dir. Gluteraldehite maruz kalınması sonucunda DNA'da bozukluklar, sinir sistemi rahatsızlıkları, cilt rahatsızlıkları meydana gelebilir. (McDonnell, 2017)

Formaldehit kanserojen ve toksik özelliklere sahiptir. OSHA formaldehit için 8 saatlik maksimum maruziyet düzeyini 0.75 ppm olarak belirlemiştir. (McDonnell, 2017)

Parasetik asit koroziv etkiye sahip ve maruziyeti sonucu solunum yolunda ve ciltte rahatsızlıklar meydana getirebilir. (McDonnell, 2017)

Hidrojen peroksitte yoğun temas sonucu cilde zarar verebilir, yanıklara sebep olabilir, göze zarar verebilir. (Dolapçı, 2015)

Kimyasalların bulunduğu alanlarda havalandırma sistemlerinin kesintisiz olarak 24 saat çalışması gerekmektedir. Sterilizasyon ünitesinde havalandırma tesisatının diğer birimler ile aynı kanallarda olmaması gerekmektedir. (DAS, 2015)

Merkezi sterilizasyon ünitesinde gaz algılayıcı dedektörler bulundurulmalı ve devamlı kontrolleri sağlanmalıdır. (DAS, 2015)

2.4.3. MSÜ'deki ergonomik risk etmenleri

Malzeme taşınması konusunda çalışanlar bilinçlendirilip, eğitimler verilmelidir. Çalışanlara uygun duruş, malzeme kaldırma-indirme hakkında eğitimler verilmelidir. (DAS , 2015)

Kullanılan ekipman seçimi yapılırken çalışanlara ergonomik açıdan risk yaratmayacak şekilde olmasına dikkat edilmelidir. (Gürer, 2018)

Çalışanların uygun ve yeterli düzeyde dinlenmelerinin sağlanması gerekmektedir. (Dündar Aravacık, 2014)

Ergonomik olmayan duruş ve hareketler kas-iskelet sistemine zarar vermektedir. (Samur, 2016)

Bel ağrısı gibi sorunlar sürekli tekrarlanan hareketler ve zorlanmalardan meydana gelebilmektedir. (Bilir, 2007)

2.4.3. MSÜ'deki psikososyal risk etmenleri

Merkezi sterilizasyon ünitesinde çalışanların karşılaştıkları psikososyal riskler olan stres, yabancılaşma, motivasyon eksikliği, uzun süreli çalışmalar sonucunda çalışanda yorgunluk, uyku hali, dalgınlık vb. durumlar iş kazalarına sebebiyet verebilmekte ayrıca çeşitli hastalıkları da beraberinde getirebilmektedir. (Samur, 2016)

Psikososyal riskler açısından merkezi sterilizasyon ünitesinde çalışan personeller de risk altındadır. Sağlık sektöründeki uzun süreli mesailer, vardiyalı çalışma sistemi, hiyerarşik sınıf belirsizliği veya uygunsuzluğu, yönetim eksikliği, mobbing, ayrımcılık, şiddet vb. psikososyal risklerden söz edilmektedir. (European Comission, 2010)

Uzun süreli çalışmalarda iş yükü dağılımı sistemli bir şekilde yapılmalıdır. Stres yönetimi ile ilgili tedbirler alınmalıdır. Hastanelerde meydana gelen sözlü-fiziksel şiddete karşı beyaz kod uygulaması sürekli kullanılmalıdır. Psikososyal riskler ve bu risklerden korunmak amacıyla personeller bilgilendirilmeli ve eğitimler verilmelidir. Çalışanlar psikolojik açıdan düzenli olarak takip edilip, rahatsızlığı olanların teşhisi ve tedavisi yapılmalıdır. (Gürer, 2018)

3. GEREÇ VE YÖNTEM

"Merkezi Sterilizasyon Ünitesinde Çalışanlarda İş Sağlığı ve Güvenliği Uygulamaları ve Risk Değerlendirme Çalışması" konulu tezde akademik çalışmalar, yönetmelikler incelenmiş olup, Fine-Kinney risk metodu ve LxL risk metodları uygulanarak risk değerlendirmesi çalışması yapılmıştır.

3.1 Risk Değerlendirme Çalışması

Tehlike; Potansiyel olarak zarar verme içeren her şey tehlike olarak tanımlanır. Tehlikenin zarar vermesi için tehlikeli bir olayın olması gerekir. (ÇSGB, 2007)

Risk; Tehlikeli bir olayın olasılık ve şiddetinin çarpımı sonucu oluşur. (ÇSGB, 2007)

Risk Değerlendirmesi; Risklerin büyüklüğünün saptanabilmesi için karar vermede kullanılan proseslerin bütünüdür. (ÇSGB, 2007)

3.1.1. Fine-Kinney risk değerlendirme metodu

Fine-Kinney risk analizi üç bileşenin çarpımı sonucu oluşur. Bunlar, olasılık, frekans ve şiddettir. Riskin düzeyi bu üç bileşenin çarpımı sonucu ortaya çıkar. Tablo 1, Tablo 2 ve Tablo 3'de risk değerlendirme kriterleri verilmiştir. (ÇSGB, 2007)

Tablo 1: Fine-Kinney Olasılık Skalası

Olasılık (O)	**Sayısal Değeri**
Beklenir	10
Oldukça mümkün	6
Olağan dışı ama mümkün	3
Uzak ihtimal	1
Düşünülebilir ama düşük ihtimal, beklenmez	0.5
Pratik olarak imkansız	0.2
Neredeyse imkansız	0.1

Tablo 2: Fine-Kinney Frekans Skalası

Frekans (F)	**Sayısal Değeri**
Sürekli	10
Sık (Günlük)	6
Nadiren (Haftalık)	3
Olağandışı (Aylık)	2
Seyrek (Yılda birkaç kez)	1
Çok Seyrek (Yıllık)	0.5

Tablo 3: Fine-Kinney Şiddet Skalası

Şiddet (Ş)	**Sayısal Değeri**
Birden fazla ölümcül kaza/ çevresel felaket	100
Öldürücü kaza/ ciddi çevresel zarar	40
Kalıcı hasar, yaralanma, iş kaybı/ çevresel engel oluşturma, yakın çevresel şikayet	15
Önemli hasar/yaralanma, dış ilk yardım ihtiyacı/ arazi sınırları dışında çevresel zarar	7
Küçük hasar/ yaralanma, dâhili ilk yardım/ arazi içinde sınırlı çevresel zarar	3
Ucuz atlatma/ çevresel zarar yok	1

Tablo 4: Fine-Kinney Risk Değerlendirme Skoru (R=OxFxŞ)

Risk Değeri	**Risk Değerlendirme Sonucu**
400>R	Tolerans gösterilemez risk
200<R<400	Yüksek Risk
70<R<200	Önemli risk
20<R<70	Olası risk
R<20	Önemsiz risk

3.1.1. LxL risk değerlendirme metodu

LxL metoduyla riskin derecelendirilmesi olasılık ve şiddetin çarpımıyla elde edilir. (ÇSGB, 2007)

Tablo 5: LxL Risk Değerlendirme Kriterleri

	ŞİDDET				
OLASILIK/İHTİMAL	Çok Hafif (1)	Hafif (2)	Orta Derece (3)	Ciddi (4)	Çok Ciddi (5)
Hemen Hemen Hiç (1)	Anlamsız (1)	Düşük (2)	Düşük (3)	Düşük (4)	Düşük (5)
Çok Az (2)	Düşük (2)	Düşük (4)	Düşük (6)	Orta (8)	Orta (10)
Az (3)	Düşük (3)	Düşük (6)	Orta (9)	Orta (12)	Yüksek (15)
Sıklıkla (4)	Düşük (4)	Orta (8)	Orta (12)	Yüksek (16)	Yüksek (20)
Çok Sıklıkla (5)	Düşük (5)	Orta (10)	Yüksek (15)	Yüksek (20)	Tolere Edilemez (25)

Tablo 6: LxL Sonuç ve Eylem

SONUÇ	RİSK PUANI	YAPILACAK İŞLEM
Çok Yüksek Risk	25	Belirlenen risk kabul edilebilir bir seviyeye düşürülünceye kadar iş başlatılmamalı eğer devam eden bir faaliyet varsa derhal durdurulmalıdır. Gerçekleştirilen faaliyetlere rağmen riski düşürmek mümkün olmuyorsa, faaliyet engellenmelidir.
Yüksek Risk	15,16,20	Belirlenen risk azaltılıncaya kadar iş başlatılmamalı eğer devam eden bir faaliyet varsa derhal durdurulmalıdır. Risk işin devam etmesi ile ilgiliyse acil önlem alınmalı ve bu önlemler sonucunda faaliyetin devamına karar verilmelidir.
Orta Seviye Risk	8,9,10,12	Belirlenen riskleri düşürmek için faaliyetler başlatılmalıdır. Risk azaltma önlemleri zaman alabilir.
Kabul Edilebilir Risk	2,3,4,5,6	Belirlenen riskleri ortadan kaldırmak için ilave kontrol proseslerine ihtiyaç olmayabilir. Ancak mevcut kontroller sürdürülmeli ve bu kontrollerin sürdürüldüğü denetlenmelidir.
Önemsiz Risk	1	Belirlenen riskleri ortadan kaldırmak için kontrol prosesleri planlamaya ve gerçekleştirilecek faaliyetlerin kayıtlarını saklamaya gerek olmayabilir.

4. BULGULAR

“Merkezi Sterilizasyon Ünitesi Çalışanlarında İş Sağlığı ve Güvenliği Uygulamaları ve Risk Değerlendirme Çalışması” konulu tezde belirlenen risk ve tehlikeler Fine-Kinney risk analizi metodu ve LxL risk analizi metotlarıyla derecelendirmeleri yapılarak ‘’Merkezi Sterilizasyon Ünitesi’ne Dair Risk Analizi Çalışmaları’’ EKLER kısmındadır.

5. TARTIŞMA VE SONUÇ

Merkezi sterilizasyon üniteleri yoğun iş yükü sebebiyle çalışanlar açısından riskler bulundurmaktadır. 6331 Sayılı İSG Kanunu gereği iş sağlığı ve güvenliğine dair önlemleri almak işverenin sorumluluğundadır. Yaşanabilecek iş kazaları ve meslek hastalıkları konusunda gerekli önlem ve tedbirlerin alınması sağlanmalıdır.

İSG kapsamında gerekli eğitimlerin verilmesi, çalışma koşullarına uygun gerekli koruyucu donanımların temin edilmesi, uyarı-ikaz levhalarının çalışma ortamında konumlandırılması, gerekli tatbikatların yapılması oldukça önem arz etmektedir. İş kazalarının ve meslek hastalıklarının önlenmesi konusunda gerekli inisiyatifin çalışanlara bırakılmaması gerekmektedir. Çalışanların görev tanımı dışında çalıştırılmaması sağlanmalıdır.

İş kazası ve meslek hastalıklarını önlemede önemli araçlardan bir tanesi de risk değerlendirme çalışmalarıdır. İş kazaları ve meslek hastalıkları oluşmadan önce tehlikelerin belirlenmesi ve gerekli önlemlerin alınması konusunda yardımcı olur. Risk değerlendirme çalışmaları haricinde tutulan kayba ramak kala formları, saha denetim formları vb. kayıtlar iş kazası ve meslek hastalıklarını önlemede katkılar sağlar.

Sonuç olarak yapılan çalışmada merkezi sterilizasyon ünitesine ait 217 tane risk tespit edilmiş olup, Fine-Kinney risk analizi ve LxL risk analizi metodu ile karşılaştırılmalı olarak incelenmiştir. Fine-Kinney risk analizi çalışmasında 217 tane riskin 34 tanesi tolerans gösterilemez risk, 146 tanesi yüksek risk, 22 tanesi önemli risk, 15 tanesi olası risk olarak belirlenmiştir. LxL risk analizi çalışmasında ise 217 tane riskin 35 tanesi çok yüksek risk, 179 tanesi yüksek risk, 3 tanesi orta düzey risk olarak belirlenmiştir.

Fine-Kinney yönteminde risklerin üç kategoriye ayrıldığı, LxL yönteminde risklerin iki kategoriye ayrıldığı görülmektedir. Bunun nedeni Fine-Kinney yönteminde kullanılan frekans parametresidir. Buradan hareketle Fine-Kinney yönteminde risklerin daha detaylı incelendiği görülmektedir. Fine-Kinney yönteminde şiddet

belirlenirken çevresel ve toplu etkilenme farklı skor, tek maruziyette farklı skor verilmektedir. LxL yönteminde ise şiddet belirlenirken her durum için tek skor verilmektedir. Örneğin havalandırma sisteminin yetersiz olmasından kaynaklı cihazların ve elektrik aksamlarının terleme yapması sonucu yangın tehlikesi durumuna Fine-Kinney şiddetine 100 değeri verilmiştir, kesici-delici kirli malzemelerin taşınması esnasında düşmesi sonucu yaralanma meydana gelmesi tehlikesinde şiddet Fine- Kinney yönteminde 40 olarak verilmiştir. Ancak LxL yönteminde ise her iki tehlike için şiddet 5 olarak verilmiştir.

Bu tespit edilen risklerle ilgili önleme çalışmaları yapıldıktan sonra Fine-Kinney risk analizi skor sonuçlarına göre 24 tanesi yüksek risk, 1 tanesi önemli risk, 8 tanesi olası risk, 184 tanesi kabul edilebilir riske dönüştüğü görülmektedir. LxL risk analizi skor sonuçlarına göre 24 tanesi yüksek risk, 193 tanesi ise kabul edilebilir riske dönüştüğü görülmektedir.

Yöntem olarak seçilen LxL ve Fine-Kinney metotlarının merkezi sterilizasyon ünitesi bağlamında uygulamaları karşılaştırıldığında sonuçlar şu şekilde ifade edilebilir. LxL risk analizi karmaşık değildir, yapılması kolaydır, zamansal açıdan kısa bir sürede ve az sayıda ekip tarafından yapılabilir. Fine-Kinney risk analizi ise karmaşıktır, uzun zaman gereklidir, frekans değerinin belirlenebilmesi için istatiksel verilere ihtiyaç duyulur aynı zamanda kişilerin tecrübeli olması risk belirlenmesinde olumlu katkı sağlar. LxL analizinde ve Fine-Kinney analizinde en büyük farklılık tehlike oluşum sıklığının yani frekans değerinin risk hesabındaki etkisidir. LxL metodunda olasılık ve şiddetin etkisi puanlanmaktadır. Fine-Kinney metodunda ise zaman içerisinde sıklıkla karşı karşıya kalınan riskler ön plana çıkmaktadır. Merkezi sterilizasyon ünitesinde yoğun bir işleyiş söz konusu olduğundan risklerin hassasiyeti göz önüne alındığında Fine-Kinney metodu kullanımının daha uygun olduğu düşünülmektedir.

6.KAYNAKÇA

Akova, M. (1997). Sağlık Personeline Kan Yoluyla Bulaşan İnfeksiyon Hastalıkları ve Korunmak İçin Alınacak Önlemler. 4 10, 2021 tarihinde http://www.hastaneinfeksiyonlaridergisi.org/managete/fu_folder/1997-02/html/1997-1-2-083-090.htm. adresinden alındı

Aydın, K. (2005). Sterilizasyon Birimi Yöneticisine Düşen Görevler ve Sorumluluklar. 4.Ulusal Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon Kongresi.

Bilir, N. (2007, Nisan-Mayıs-Haziran). Mesleksel Kas-İskelet Sistemi Hastalıkları. İş Sağlığı ve Güvenliği Dergisi(34), 10-13. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı Yayını.

Can, Y. (2019). İş Sağlığı, İş Güvenliği ve Sağlık Çalışanları. İstanbul: Beykent Üniversitesi.

ÇSGB. (2007). 5 Adımda Risk Değerlendirmesi. İSG Genel Müdürlüğü.

Dağlı, G. (2007, Nisan 4-8). Merkezi Sterilizasyon Ünitesi Çalışanlarının Güvenliği, Ünitede Korunma ve Örgütlenme Modelleri. 5.Ulusal Sterilizasyon Kongresi.

DAS . (2015). Dezenfeksiyon ve Sterilizasyon Derneği. 2 3, 2021 tarihinde www.das.org.tr/kitaplar. adresinden alındı

Doğan, S. (2018). İş Sağlığı ve Güvenliğinin Tarihsel Gelişimi. 5 11, 2021 tarihinde http://www.memleketimblou.com/yazar/10442/selman-dogan/is-sagligi-ve-guvenliginin-tarihsel-gelisimi. adresinden alındı

Dolapçı, İ. (2015). Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon.

Dündar Aravacık, E. (2014). Sağlık Hizmetleri Bakımında İSG. Marmaris: Adli Bilimciler Derneği 1.Ulusal Sağlık Hukuku Kongresi.

Ertekin, Y. (2014). İnşaat İskelelerinde İSG, İş Sağlığı ve Güvenliği Uzmanlık Tezi. T.C. Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığı İSG Müdürlüğü.

European Comission. (2010). Psychosocial Risks. Nisan 4, 2021 tarihinde https://op.europs.eu/en/publication-detail/-/publication/b29abb0a-f41e-4cb4-b787-4538ac5f0238 adresinden alındı

Gürer, A. (2018). Sağlık Hizmetlerinde ÇAlışan Güvenliği. Journal of Health Services and Education.

İSG Hizmetlerinde İşveren ve İşçinin Yükümlülükleri. (2018). 5 10, 2021 tarihinde https://www.eforosgb.com adresinden alındı

İSG'nin Türkiye'deki Tarihsel Gelişimi. (2015). 5 11, 2021 tarihinde http://www.teoriosgb.com/is-sagligi-ve-guvenliginin-turkiyedeki-tarihsel-gelisimi/ adresinden alındı

McDonnell, G. E. (2017). Antisepsi, Dezenfeksiyon ve Sterilizasyon. USA: Hipokrat Yayıncılık.

Samur, M. (2016). Hemşirelerin İş Güvenliğini Belirleyen Etmenler. Yüksek Lisans Tezi. İzmir: Dokuz Eylül Üniversitesi.

Serhatlıoğlu, S. (2004). İyonizan Radyasyonun Radyoloji Çalışanlarının Bağışıklık Düzeyleri ve Kan Biyokimyası Üzerine Etkileri. (10), 97-102. Tanısal ve Girişimsel Radyoloji Derneği Yayını.

Toplan, S. (2013). İyonizan Radyasyonun Biyolojik Etkileri. Nisan 4, 2021 tarihinde http://nukleertipseminerleri.org/archives/archive-detail/article-preview/radyasyonun-biyolojik-etkileri/11849 adresinden alındı

Vehid, S., Erginöz, E., Yurtsever, E., Köksal, S., Kaypmaz, A., & Çetin, E. (2010). Hastane Ortamı Gürültü Düzeyi ve Nedenleri. İzmir: 13.Ulusal Halk Sağlığı Bildiri Kitabı.

Yılmaz, F. (2015). Bir İnşaat Şantiyesinde İş Kazalarının Neden Olduğu İş Günü Kayıplarının Maliyetinin Belirlenmesi. Journal of Economicand Administrative Studies.

EKLER

EK-1:Merkezi Sterilizasyon Ünitesinde İle İlgili Fine-Kinney Risk Değerlendirme Çalışması

FİNE-KİNNEY RİSK DEĞERLENDİRME FORMU									ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA RİSKİN DERECELENDİRİLMESİ				
NO	**FAALİYET**	**TEHLİKE**	**RİSK**	**OLASILIK**	**FREKANS**	**ŞİDDET**	RİSK DÜZEYİ	**ÖNLEM**	**OLASIK**	**FREKANS**	**ŞİDDET**	RİSK DÜZEYİ	**AÇIKLAMA / GERÇEKLEŞME**
1.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon ve dezenfeksiyon makinelerinin topraklamalarının bulunmaması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Teknik ekip tarafından topraklamaların periyodik kontrolü yapılmalıdır. Yapılan kontrol kayıt altında tutulmalı.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
2.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon ve dezenfeksiyon makinelerinin acil durdurma butonlarının bulunmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Makinelerin acil durdurma butonlarının bulunması gerekmektedir. Çalışırlığı belirli periyotlar da kontrol edilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
3.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Çalışanların gerekli kişisel koruyucu donanımları kullanmaması	Ölümlü kaza ciddi çevresel olay	6	6	40	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Dezenfeksiyon işleminde çalışan personel; bone, maske, önlük, siperlik, eldiven, cerrahi terlik kullanmalıdır	0.2	6	40	20 < R < 70 Olası Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

4.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Basınçlı hava ve su tabancasının hortumunun kıvrılması, katlanması, üzerine malzeme konulması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Hava ve su tabancısının hortumunun konumuna dikkat edilmeli, üzerine malzeme konulmamalıdır. Tabancalar kullanılmadıkları zaman askılarına asılmalıdır. Tabancaların kullanımına başlanmadan mutlaka ilgili alndaki personeller yüz koruyucuları ve kulak koruyucularını kullanmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
5.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Basınçlı hava ve su tabancalarının hortumlarının basınçla geri tepmesi çarpma ve yaralanma olması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Tabanca askısı olmayan yada aktif şekilde kullanılmayan alanlar tespit edilmeli ve eksiklikler giderilmelidir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
6.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kesici ve delici kirli malzemelerin taşınması esnasında düşmesi	Ölümlü kaza ciddi çevresel olay	6	2	40	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Çalışanların kesici delici malzemelerin yerleştirilmesinde ve taşınmasında dikkatli olmaları ve gerekli KKD leri kullanmaları gerekmektedir.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

7.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Malzemelerin otoklav sterilazatör makinesinden çıkarılırken KKD kullanılmaması	Ölümlü kaza ciddi çevresel olay	6	2	40	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Bu bölümde çalışan personellerin; bone, maske, yüz siperi, önlük, terlik ve Isıya dayanıklı uzun otoklav eldiveni kullanmaları gerekmektedir. Otoklavdan çıkan malzemenin sıcak olması nedeniyle kevlar vb. gibi ısıya dayanıklı ve dirseğe kadar uzunluğa sahip olan eldivenler el kol yanmalarında korunmak için kullanılmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
8.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kompresör motorunun otomatik olarak durmasını sağlayacak tertibatın olmaması sonucu patlama meydana gelmesi	Ölüm, tam maluliyet, Ağır çevresel etki	2	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kompresör motorunun otomatik olarak durmasını sağlayacak tertibatın olması gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

9.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kompresör ile çalışmada emniyet subaplarının test edilmemesi	Ölüm, Tam maluliyet, Ağır çevresel etki	2	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kompresörlerin yılda bir defa yıllık teknik periyodik kontrollerinin gerçekleştirilmesi ve raporlanması gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
10.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Havalandırma sisteminin yetersiz olmasından kaynaklı cihazların ve elektrik aksamların terleme yapması sonucu yangın	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	İçeride yeterli termal koşulları sağlayacak bir havalandırma sistemi oluşturulmalıdır. Havalandırma kontrol altında tutulmalıdır. Alanların çok ısınması ve çok soğuması engellenmelidir. İdeal çalışma ısısı sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

11.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon alanında uygunsuz yüksekte çalışma	Ölüm, Tam maluliyet, Ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Sterilizasyon alanında otoklav ve benzeri yükseklikte bulunan ekipmanların tamiri, bakım ve onarımı gibi işlemlerde makine üzerine, merdivene ya da başka bir yükseltici platforma çıkması zorunluluğunda yüksekte çalışma kurallarına uyulması sağlanmalıdır. Emniyet kemeri ve düşme önleyici KKD'ler olmadan çalışma gerçekleştirilmemelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
12.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Taşıma arabalarının fren tertibatının olmaması yada çalışır durumda olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Taşıma arabalarında fren tertibatı bulunmalı ve çalışır durumda olması sağlanmalıdır. Çalışma yapılırken frenlerin kullanılması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
13.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon içerisinde bulunan yükleme boşaltma arabalarının uygun olmayan yıkama makinesinde kullanılmaya çalışılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Taşıma arabalarının tamamı kendi ile uygun yıkama makinelerinde kullanılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

14.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon içerisinde bulunan taşıma arabalarının makine uyumlu düğmelerinin arızalı olması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Emniyet çubuğu çalışmayan taşıma arabalarının makineye tam uyumlu olup olmadığı belirlenemeyeceği için çalışan üzerinde setlerin devrilmesi söz konusu olup kontrol altında tutulmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
15.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Teknik ekibin makine ve donanımlara müdahale ederken uygun ekipman ve KKD kullanmaması	Ölüm, Tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Teknik ekip makine, donanım ve cihazlara müdahale ederken uygun ekipman ve KKD kullanmalıdır. Yapılan işe uygun kkd ve iş ekipmanı el aletlerinin uygunluğu sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
16.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Formaldehit gazı ölçümünün yapılmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	3	3	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Formaldehit gazı kullanılan alanlarda VOC ölçümü yaptırılmalı ve ölçümler uzmanlar ayrıca gerekli görmedikçe yılda bir tekrarlanmalıdır.	0.2	3	100	20 < R < 70 Olası Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

17.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Formaldehite maruz kalınması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Formaldehit uçucu bir kimyasal olması nedeniyle otoklavlarda kullanılan tiplerinde taşıma ambalajlarının döküntü,sızıntı gibi durumlara uygun koruyuculukta olması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
18.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Hidrojen peroksit gazına maruz kalınması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Hidrojen peroksit gazına maruziyet açısında kimyasal maddelerle çalışmada sağlık ve güvenlik yönetmeliği şartları sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
19.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Alanlara atık alanlarından giriş çıkış yapılması	Ölümlü kaza ciddi çevresel olay	3	3	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Atık alanları giriş çıkışa kapalı olmalıdır. Alanlara atık alanları üzerinden girip çıktığı tespit edilen çalışanlar hakkında yaptırım uygulanmalıdır.	0.2	3	100	20 < R < 70 Olası Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
20.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Atık alanlarının kapılarının açık olması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Atık alanlarının kapıları kapalı olmalıdır. Malzeme istifi ve yiyecek içecek bulundurulmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

21.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Formaldehit ve hidrojenperoksitin dökülme saçılması durumunda uygun temizleme kiti ve KKD olmadan müdahale edilmesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	1	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Maruz kalınabilecek tüm alanlar için birer set bulundurulmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
22.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kompresörün koruma duvarının olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kompresörler içerisinde bulundukları alan koruyucu kafes veya duvar içerisine alınmalı sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
23.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Yıllık teknik periyodik bakım gerektirecek ekipmanların kontrollerinin olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yıllık teknik periyodik kontrol zorunluluğu olan tüm ekipmanların kontrolleri yaptırılıp raporlanması sağlanmalı ve çalışmaya ancak bu şekilde devam edilmesi gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
24.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Personellerin görevi dışında iş yapması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Personellerin görevi dışında İş yapması engellenmelidir. Hiçbir personel görevi dışında başka bir iş için görevlendirilmemelidir. Ve başka bir işte çalışmasına izin verilmemelidir. Görevi dışında işyapan personele cezai işlem uygulanması önerilmektedir.	0.5	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

25.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Ultrasonik temizleme cihazında kulaklık olmadan çalışma yapılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	6	3	15	200 < R < 400 Yüksek Risk	Ultrasonik temizleme cihazında kulak koruyucu ekipman olmadan çalışma yapılmamalıdır.	0.2	3	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
26.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Otoklav ve diğer bakım ve kontrol gerektiren ekipmanların yetkisiz kişilerce bakım ve kontrollerinin yapılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Otoklav ve diğer bakım kontrol gerektiren ekipmanların bakım, onarım, tamir gibi işlemleri yalnızca yetkilileri tarafından yapılmalı ve yetkisiz kişilerin müdahalesine izin verilmemelidir.	0.2	3	100	20 < R < 70 Olası Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
27.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Mesai ve vardiya kurallarına uyulmaması	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Çalışma zamanları ayarlanırken mesai saati ve vardiya aralıkları dikkate alınarak çalışma yaptırılması sağlanmalıdır. Haftada en az 24 saatlik aralıksız hafta tatili ve vardiya aralıkları en fazla 2 hafta üst üste gece çalışabilir şekilde ayarlanması gerekmektedir. Haftalık çalışma süresi 45 saati aşmamalıdır.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

28.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Hava akımının saatte 10 dan az değişim yapması	Ölümlü kaza ciddi çevresel olay	6	3	40	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Sterilizasyon alanındaki havalandırmanın saatte en az 10 kez sirkülasyon sağlaması gerekmektedir.	0.2	3	40	20 < R < 70 Olası Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
29.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Hava akımının temiz alandan kirli alana doğru olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Hava akımının enfeksiyon ve diğer rahatsızlıklar ve ortam sterilizasyon güvenliği açısından temizden kirliye doğru basınçlandırılması gerekmektedir. Alanlardan herhangi birinden diğerine hava sızıntısı olduğunda temiz alandaki basınçlandırılmış hava diğer alanlara doğru sızıntı yapması sağlanmalıdır.	0.5	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

30.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Çalışan kıyafet ve terliklerinin ergonomik ve rahat olmaması	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Çalışanların çalışma alanı içerisinde kullandıkları kıyafet, önlük, ayakkabı, terlik gibi ekipmanları iş yapmasını zorlaştırmayacak ve yapılan işin şartlarına uygun olacak şekilde giyilmesi sağlanmalıdır. .	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
31.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Pesboxların açık bırakılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Pesboxların açık olması durumu kontrol altında tutulmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
32.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Otoklavlarda kaçak akım testi, bowie dick testi, kimyasal indikatör ve biyolojik indikatör testlerinin yapılmaması sonucu bulaşıcı hastalıklara maruz kalma	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Otoklavlarda Kaçak Akım Testi, Bowie Dick Testi, Kimyasal İndikatör ve Biyolojik İndikatör Testlerinin Yapılması gerekmektedir.Yapılan bu testler kayıt altına alınmaktadır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

33.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Patlamadan koruma dökümanının olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Patlamadan korunma dökümanının hazırlanması gerekmetedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
34.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Parlayıcı, patlayıcı vb. özelliklere sahip maddeler ile çalışılması	Parlama, patlama, yangın, ölüm, yaralanma, maddi hasar, iş günü kaybı	1	1	100	70 < R < 200 Önemli Risk	Parlayıcı, patlayıcı vb. maddeler ile çalışılan her türlü ortamda elektrik ile çalışan her türlü ekipman, cihaz, sistem vb. ex-proof özellikte olması gerekmektedir. Bu özelliği karşılamayan elektrik aksamlı sistemler ile çalışma yapılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

35.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon makinelerinin uygun olmaması **(1/3)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kimyasalların kullanıldığı makineler (Sterilizasyon Makinesi vb.) düzenli aralıklar ile periyodik kontrolleri ve bakımları yetkili kişi ve kurumlar tarafından yapılmalı, sonuçları kayıt altına alınmalı ve varsa bildirilen olumsuzluklar giderilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

36.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Otoklavların tehlikeli durumu	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	1	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Havalandırma sistemin düzenlenmesi sağlanmalıdır. Ortam sıcaklığı ve makinelerin uygun çalışma şartları düzenlenmelidir. Konu hakkında hastane işletmesinin takibinde olan 911 nolu hattan arıza kodu açılmalı ve ilgililer ile iletişime geçilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
37.	**Sterilizasyon Ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon makinelerinin uygun olmaması **(2/3)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Sterilizasyon makineleri vb. topraklaması olan, yeterli enerjiyi sağlayabilecek, su vb. etkenlere karşı yalıtılmış uygun elektrik tesisatı üzerinden kullanılmalıdır. Sterilizasyon makineleri vb. için imalatçı tarafından temin edilen klavuzlarda yer alan bilgiler doğrultusunda kullanma talimatları hazırlanmalı ve bu talimatlar doğrultusunda kullanılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

38.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon makinelerinin uygun olmaması **(3/3)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Bu talimatlar dışında kullanım sağlanmamalıdır. Sterilizasyon makineleri vb. amacı dışında kullanılmamalıdır. Makinelerin elektrik ile çalışan aksamlarına ıslak el ile asla temas edilmemelidir. Hareketli aksamlarına asla temas edilmemelidir. Makine çalışırken ortam terk edilmemelidir. Kullanılan/ kullanılacak kimyasların patlayıcı/ parlayıcı özelliği olduğu takdirde ex proof özellikte elektrik tesisatı olması gerekmektedir. Gövde topraklaması yapılmış olmalıdır. Eltilen oksit sistemi ile alakalı tüm hatlar ve donanım topraklanmış olmalıdır. Flanş gibi süreksizlik noktalarında iletkenliğin sağlanabilmesi için köprüleme yapılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

39.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon ve ilgili alanlarında havalandırma şartları ve çalışma derecesinin uygun olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Sterilizasyon alanlarında çalışma şartlarına uygun şekilde havalandırma ve derecelendirme sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
40.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kimyasal etkenlere maruz kalınması **(1/3)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kullanılan kimyasal maddelerin (Etilen Oksit vb.) MSDS formları olmalı, MSDS formları saklanmalı, çalışanlar MSDS formlarında yazan bilgiler doğrultusunda (tehlike/ risk/ kimyasal özellikleri/ önlemler vb.) bilgilendirilmeli, yapılan/ yapılacak çalışmaların MSDS formlarında yazan bilgiler doğrultusunda yapılması sağlanmalıdır .	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

41.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kimyasal etkenlere maruz kalınması **(2/3)**	Meslek hastalığı, zehirlenme, iş günü kaybı	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kimyasal maddeler ile yapılan çalışmalarda, mümkün olan en az kişi ile çalışılmalıdır. Kullanılan/ Kullanılacak kimyasal madde en az seviyede tutulmalıdır. Kimyasal maddelerin kullanıldığı her türlü alan daima tertipli ve düzenli tutulmalıdır. Çalışanlar kimyasal maddelerin bulunduğu/ bulunabileceği yerlerde gıda malzemeleri bulundurmamalı/ tüketmemelidir. Kimyasal atıklar asla diğer atıklar ile karıştırılmamalı. Kimyasal maddeler ile çalışma) Çalışanlara kullanılan kimyasal maddenin özelliğine uygun kişisel koruyucu donanım temin edilmeli ve kullanmaları sağlanmalı, denetlenmelidir. (Gözlük, maske, eldiven, önlük, solunum maskesi vb.).	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

42.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kimyasal etkenlere maruz kalınması **(3/3)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	İşyerinde çalışanların kimyasal maddelere maruziyetini etkileyebilecek koşullarda herhangi bir değişiklik olduğunda bu ölçümler tekrarlanmalıdır. Mesleki sınır değerlerinin aştığı durumlarda alınana tedbirler tekrardan gözden geçirilmelidir. Kimyasallar asla farklı kimyasallar, malzemeler ile karıştırılmamalıdır. Kimyasallar üzerinde etiketleri olmalı, etiketi olmayan kimyasal olmamalıdır. Kimyasallar MSDS formlarıdna yazan bilgiler doğrultusunda depolanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

43.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Periyodik kontrol ve bakımların aksatılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kullanılan makine ve ekipmanların (Sterilizasyon makinesi vb.) yetkili kişi ve kurumlar tarafından günlük, haftalık, aylık ve yıllık olmak üzere periyodik kontrolleri yapılmalı sonuçları kayıt altına alınmalı varsa bildirilen olumsuzluklar giderilmeden çalışma yapılmamalıdır. Kullanılan makine ve ekipmanların düzenli aralıklarla yetkili kişi ve kurumlar tarafından bakımlarının yapılması sağlanmalı, bakım sonucu kayıt altına alınmalı, varsa bildirilen olumsuzluklar giderilmeden çalışılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

44.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Yetkisiz kişilerin çalışma alanına girmesi	Ölümlü kaza ciddi çevresel olay	10	3	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Çalışma alanı için sorumlular belirlenmelidir. Sorumlular diğer çalışanlara ilan edilmelidir. Bu sorumlular dışında sterilizasyon odasına giriş yapılmamalıdır. Sterilizasyon odası kapısı kullanılmadığında kapalı ve kilitli bulundurulmalıdır. .	0.2	3	100	20 < R < 70 Olası Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
45.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kesici ve delici aletler ile uygun olmayan şekilde çalışılması	Ölümlü kaza ciddi çevresel olay	6	6	40	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Kesici-delici aletlerle çalışmalarda dayanımlı eldivenler kullanılmalıdır.	0.2	6	40	20 < R < 70 Olası Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
46.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon cihazlarından malzemelerin sıcak olarak çıkması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	6	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Otoklavdan çıkan malzemeler soğumadan ellenmemelidir. Otoklav açıldığında dışarı çıkabilecek sıcaklık ve buhar solunmamalı ve dikkat edilmelidir.	0.5	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

47.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Çalışanların gürültüye maruz kalması **(1/2)**	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	6	2	15	70 < R < 200 Önemli Risk	Maruziyetin az olduğu çalışma yöntemleri tercih edilmelidir. Çalışanlara gürültü konusunda gerekli eğitimlerin verilmesi sağlanmalıdır. Gürültülü alanların uygun yöntemlerle izole edilmesi sağlanmalıdır.	0.2	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
48.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Çalışanların gürültüye maruz kalması **(2/2)**	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	6	2	15	70 < R < 200 Önemli Risk	Gürültülü alanlarda yapılan çalışmalarda, çalışanlara kulak koruyucu temin edilmelidir. Gürültü ölçümleri yapılmalı ve hangi durumlar esnasında kişisel koruyucu donanım kullanılması gerektiği belirlenmelidir.	0.2	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

49.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon alanlarına çalışan haricinde yetkisi olmayan kişilerin girişi	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	6	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Sterilizasyon alanına girmesi zorunlu olan çalışanları haricindeki kişilerin alanlara girişinde daha önce kurullarda ve bilgilendirme toplantılarında konuşulduğu gibi; Yapılan işe ait risk analizi, acil durum planı, çalışanın kkdsi, isg eğitimleri ve sağlık muayenesi, sgk işe giriş bildirim formu çalışma talimatları ve alana giriş için kullanılacak izin formları ve alanın risklerini anlatan eğitim formları tamam olmayan kimsenin alana girişi engellenmelidir. Hiçbir makine cihaz ekipman ve kimyasal ile teması sağlanmamalıdır.	0.2	6	100	70 < R < 200 Önemli Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

50.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon alanına bakım onarım ve inşaat işleri için izinsiz ve KKD'siz giriş	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	6	3	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yapılacak işe uygun iş izni ve Yapılan işe ait risk analizi, acil durum planı, çalışanın kkdsi, isg eğitimleri ve sağlık muayenesi, sgk işe giriş bildirim formu çalışma talimatları ve alana giriş için kullanılacak izin formları ve alanın risklerini anlatan eğitim formları tamam olmayan kimsenin alana girişi engellenmelidir. Hiçbir makine cihaz ekipman ve kimyasal ile teması sağlanmamalıdır. Elektirk şaft ve inşaat işleri için ayrıca izin formları getirilmelidir. İşin gerektirdiği önlemini almamış hiçbir çalışan ilgili evrakları olsa dahi sahadan çıkarılmalıdır.	0.2	3	100	20 < R < 70 Olası Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

51.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyona ait kimyasal depoların uygun olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Sterilizasyona ait kimyasal depoların raflarının sabitlenmesi, taşma havuzlarının konumlandırılması, uygun kimyasal depolama için hangi kimyasalın neyle depolanıp neyle depolanamayacağını gösterir tablo ve kullanılan kimyasalların msds i alanda bulundurulmalıdır.Dökülme kiti ve ilgili kkdleri depo alanlarında bulunmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
52.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon alanına uygun olmayan kıyafet ile girilmesi	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	1	2	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Sterilizasyon alanına dışarıdan giriş yapacak kişilerin mutlaka uygun kıyafet, bone, galoş ve maske ile giriş yapması sağlanmalıdır. Sterilizasyon alanına giriş çıkışlar kontrol altında tutulmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

53.	**Şirket Araçları**	Karayollarında, kamunun rahat ve huzurunu bozacak veya kişilere zarar verecek şekilde araç kullanımı	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Araç içerisinde sigara içilmemeli, keyfi ya da kasıtlı davranışlardan kaçınılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
54.	**Şirket Araçları**	Araç içerisinde sigara içilmesi	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Araç içerisinde sigara içilmemelidir	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
55.	**Şirket Araçları**	Yedek lastik olmaması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Araca uygun, olumsuz durumlarda kullanılmak üzere yedek lastik bulundurulmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
56.	**Şirket Araçları**	Paspasın araç pedalına takılması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Araca binmeden önce her kullanıcın mutlaka paspası kontrol etmesi ve uygunluk durumu gözetildikten sonra araç kullanılmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
57.	**Şirket Araçları**	Koltuk başlıklarının takılı olmaması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Koltuk başlıkları takılı olmalıdır. Koltuk başları ayarlanabilir özellikte olmalıdır ve yolcular tarafından çıkartılması engellenmelidir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

58.	**Şirket Araçları**	Yangın tüpünün bakım ve kontrollerinin yapılmaması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Yangın tüplerinin devamlı kontrol ve bakımlarının yapılması sağlanmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
59.	**Şirket Araçları**	Uykusuz ve hastayken araç kullanılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Uykusuz veya hastayken araç kullanılmamalıdır. Belli aralıklar ile dinlenilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
60.	**Şirket Araçları**	Sürüş sırasında, iş ekipmanlarının yakınında uygunsuz davranışlarda bulunulması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Dikkatli olunmalı ve ani manevralardan kaçınılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
61.	**Şirket Araçları**	Öndeki araç arasında yeterli takip mesafesi olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Öndeki araç arasında yeterli takip mesafesi uygulanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
62.	**Şirket Araçları**	Araç sigortasının yapılmaması	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Araç sigortalarının yapılı olması gerekmektedir. (Trafik, kasko, koltuk sigortası vb.)	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

63.	**Şirket Araçları**	Uygun olmayan yerlere araç park edilmesi	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Araç sadece park etme amacıyla ayrılmış yerlere park edilmelidir. 2. şeride, park edilmesinin yasak olduğu yerlere vb. asla park edilmemelidir. İnşaat alanlarına, düşme tehlikesi olan yol kenarlarına park edilmemelidir.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
64.	**Şirket Araçları**	El freni çekilmeden araçdan inilmesi	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Park yapıldığında el freni çekilmelidir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
65.	**Şirket Araçları**	Aracın yokuş vb. eğimli bölümlere park edilmesi	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Araç yokuşa park edildiğinde el freni çekilmeli ve teker arkasına takoz konmalıdır.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
66.	**Şirket Araçları**	Aracın önünün dışarıya bakmayacak şekilde park edilmesi	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Aracın önü dışarıya bakacak şekilde geri geri park edilmelidir.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
67.	**Şirket Araçları**	Dönüş ışıklarının (sinyal lambalarının) uygunsuz kullanımı	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Sinyal lambalarının devamlı konrolleri sağlanmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
68.	**Şirket Araçları**	Araç manevralarının uygun yapılmaması **(1/4)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Araç manevraları doğru şekilde yapılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

69.	**Şirket Araçları**	Araç manevralarının uygun yapılmaması **(2/4)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Aynaların kontrolleri devamlı olarak sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
70.	**Şirket Araçları**	Araç manevralarının uygun yapılmaması **(3/4)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kamyon vb. araçların manevralarında dışarda bir gözcü bulundurulmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
71.	**Şirket Araçları**	Araç manevralarının uygun yapılmaması **(4/4)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Park alanından çıkarken ışıklara ve çevreye dikkat edilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
72.	**Şirket Araçları**	Aracın güvensiz bırakılması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Araç çalışır haldeyken, anahtar kontak üzerindeyken asla araç terkedilmemeli ve başıboş bırakılmamalıdır	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
73.	**Şirket Araçları**	Araç kullanımı sırasında diğer sürücüler ile münakaşa	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Şöför aracı kullanırken asla diğer sürücüler ile münakaşaya girmemeli, diğer sürücüler ile camdan konuşmamalıdır. Şöför kendi işine odaklanmalıdır. Düzenli aralıklarla konu hakkında bilgilendirme ve eğitimler verilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

74.	**Şirket Araçları**	Uzağı gösteren ışıkların uygunsuz kullanımı	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Uzağı gösteren ışıklar uygunsuz kullanımından kaçınılmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
75.	**Şirket Araçları**	Yakını gösteren ışıkların uygunsuz kullanımı	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Yakını gösteren ışıkların uygunsuz kullanımından kaçınılmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
76.	**Şirket Araçları**	Sürücünün başka işlerle uğraşması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Radyo, televizyon, telefon vb. eklentiler seyahat sırasında kullanılmamalıdır. Gazete, kitap, dergi vb. okunmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
77.	**Şirket Araçları**	Araç camlarının temiz olmaması	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Camlar her zaman temiz olmalıdır. Araç ön, arka, yan camı ve aynaları çatlak, kırık, deforme olmuş olmamalıdır.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
78.	**Şirket Araçları**	Şoföre yenileyici eğitimler verilmemesi	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Şoför belli aralıklarla trafik kuralları hakkında eğitim almalıdır. Güvenli sürüş eğitimleri alınmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
79.	**Şirket Araçları**	Uygun olmayan araç kullanılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Ehliyet sınıfına uygun olmayan araçlar kullanılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

80.	**Şirket Araçları**	Yükün biçimsiz yüklenmesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yükler mutlaka sabitlenmeli ve hareket etmesi engellenmelidir. Yük şoförün görüş açışını kapatmamalıdır. (Aynaları kapatmamalıdır vb.)	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
81.	**Şirket Araçları**	Aracın güvensiz bırakılması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Araç çalışır haldeyken, anahtar kontak üzerindeyken asla araç terkedilmemeli ve başıboş bırakılmamalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
82.	**Şirket Araçları**	Yasal hız sınırlarının aşılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yasalarla belirtilmiş hız kurallarına uyulmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
83.	**Şirket Araçları**	Emniyet kemerinin kullanılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Her yolcu koltuğunda ayrı emniyet kemeri bulunmalıdır. Emniyet kemerleri yolculuk esnasında takılı olmalıdır. Emniyet kemeri takılı olmadığında sesli uyarı verecek sistem olmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
84.	**Şirket Araçları**	Emniyet kemeri yerine adaptör/kafa vb. takılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Emniyet kemeri yuvalarına sistemin uyarı vermesini engelleyecek toka/adaptör/ kafa vb. aparat takılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

85.	**Şirket Araçları**	Aracın uygun şeritte kullanılmaması **(1/2)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Trafik sağ şeritten akmaktadır. Araç sürücüleri şerit ihlalinde bulunmamalıdırlar.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
86.	**Şirket Araçları**	Aracın Uygun Şeritte Kullanılmaması **(1/2)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Şerit değiştirilmeden önce gidilecek şerit kontrol edilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
87.	**Şirket Araçları**	Aracın uygun şeritte kullanılmaması **(2/2)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Araç sürüş halinde iken iki şeriti bir anda kullanmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
88.	**Şirket Araçları**	Sürücünün trafik düzenleme/ denetleme konusundaki yetkili kişilerin uyarılarına uymaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Araç sürücüleri trafik denetlemesinde yetkili kişilerin uyarılarına uyması gerekmektedir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
89.	**Şirket Araçları**	İlkyardım, trafik seti ve YSC bulundurulmaması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Araç içerisinde yangın tüpü ve ilk yardım seti bulunmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
90.	**Şirket Araçları**	Aracın kontrol edilmeden kullanılması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	40	70 < R < 200 Önemli Risk	Şoför her kullanım öncesi araç donanımını kontrol etmelidir (Tekerlekler, Farlar, sinyaller, silecekler, fren sistemi v.s.). Arızalı araç ile asla yola çıkılmamalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

91.	**Şirket Araçları**	Aracın bakım ve periyodik kontrollerinin yapılmaması	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	1	100	70 < R < 200 Önemli Risk	Yasal sınırlar aralığında bakım , muayeneler yaptırılmalı kayıt altına alınmalıdır, varsa olumsuzluklar giderilmelidir, muayeneden geçemeyen araçlar kullanılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
92.	**Şirket Araçları**	Kapıların araç hareket halindeyken açılması	Yaralanma, düşme, ölüm	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Aracın kapılar açıkken hareket etmesi engellenmelidir. Kapı açık şekilde asla hareket edilmemelidir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
93.	**Genel**	Dolapların sabitlenmemesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yapısal olmayan tüm malzeme ve ekipmanların ilgili alana sabitlenmesi gerekmektedir. Sabitleme donanımları belirli periyotlarda kontrol edilmeli ve uygun olmayan sabitleme donanımları yenileri ile değiştirilmelidir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

94.	**Genel**	İş başı eğitimlerinin olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Fiilen çalışmaya başlamadan önce yeni işe başlayacak personele ilgili yönetmelik gereğince en az iki saatlik iş başı eğitimi verilmelidir. Eğitim verildiğine dair iş başı eğitim formu düzenlenmelidir. Bu eğitim işveren veya işveren tarafından belirlenen deneyimli bir çalışan tarafından düzenlenmelidir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
95.	**Genel**	Zeminde çökme ya da deformasyon olması	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Çalışma alanında zemin deformasyonu olmaması adına zeminde meydana gelen tüm çökme ve zedelenmeler giderilmelidir. Zemin çalışması gerektiren işlerden sonra çalışışan zeminde gerekli düzeltme işlemi yapılmadan uyarı işaretlemeleri kaldırılmamalıdır.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

96.	**Genel**	Çöp kovalarının düzenli olarak boşaltılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Çöpler Atık yönetimi yönetmeliğinde belirtilen kriterler çerçevesinde bertaraf edilmelidir. Çalışma alanları içerisinde hiçbir şekilde taşmış çöp bulundurulmamalı ve çöplerin bulunduğu sınıf ve içeriğe göre uygun şartlarda taşınıp çalışma alanından uzaklaştırılması sağlanmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

97.	**Kompresör**	Kompresör ve ekipmanlarının bakım ve kontrollerinin yapılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kullanma kılavuzunda belirtilen şekilde günlük, haftalık, aylık, 6 aylık ve senelik periyodik kontrolleri yetkili kişi, kurumlarca yapılmalıdır. Yasal mevzuat, yönetmelik, standart ve kullanma kılavuzunda belirtilen aralıklarda (Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl) bakımları yetkili kişi, kurumlarca yapılmalıdır. Periyodik kontrol ve bakımlar kayıt altına alınmalı, karşılaşılan olumsuzluklar giderilmeden kullanılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
98.	**Kompresör**	Kompresör basıncının ayarlanmış basınç da durmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kompresörlerde basınç, ayarlanmış basınca ulaştığında, kompresör motorunun otomatik olarak durması sağlanacak ve motorun durması geciktiğinde, basınçlı havayı boşa verecek bir güvenlik tertibatı bulunmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

99.	**Kompresör**	Kompresör hava deliklerinin tıkanması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kompresör hava emiş ve hava çıkış yerlerinin kumaş vb. maddeler ile kapanması önlenmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
100.	**Kompresör**	Kompresör ve hava tankı arasında yağ ve nem ayrıcısının bulunmaması, çıkarılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Hava kompresörü ile hava tankları arasında, yağ ve nem ayırıcıları bulunmalıdır. Hava kompresörü, hava tankı ve bunların aparatlarına asla yağlı eller ile temas edlimemelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
101.	**Kompresör**	Güvenlik subabının olmaması, pasif durumda olması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Hava kompresörlerinde güvenlik subaplarının bulunması ve aktif durumda çalışıyor olması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
102.	**Kompresör**	Kompresör çevresine malzeme istiflenmesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kompresör çevresinde asla malzeme istiflenmemelidir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
103.	**Kompresör**	Kompresör çalışırken temas edilmesi, işlem yapılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Cihaz çalışırken, aktifken/elektrik tesisatına bağlıyken asla cihaza ve ekipmanlarına temas edilmemeli, bakım yapılmamalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

104.	**Kompresör**	Sensör ve YSC bulunmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Sprink sistemi olmalı, yeterli sayıda otomatik patlayan yangın söndürme cihazları yerleştirilmeli. Kompresörün periyodik bakımları yetkili firmalara zamanında yaptırılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
105.	**Kompresör**	Kompresör odasının duvarlarının patlamaya dayanıklı olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Çalışma alanında bulunan kompresörün ve basınçlı hava tüpünün etrafı dayanıklı malzeme ile çevrilmelidir. Çalışanlardan ve çalışma bölgesinden en az 10 m uzakta bulunmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
106.	**Kompresör**	Kompresör odasında acil durum işaretlemesinin olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kompresör odasında kendiliğinden bataryalı acil durum aydınlatma siteminin ve acil çıkış yönlendirme işaretlerinin yapılması gereklidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
107.	**Kompresör**	Kullanma ve güvenlik talimatlarının bulunmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	İşyerinde bulunan her türlü ekipmana ait kullanma ve güvenlik talimatlarının olması gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

108.	**Kompresör**	Kompresör odasının uygun olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kompresörler patlamaya karşı dayanıklı bir bölmede konumlandırılmalıdır. Çatısı hafif malzemeden yapılmalıdır. Kompresör firmasının hazırlamış olduğu kullanma kılavuzunda belirtilen özelliklere uygun olmalıdır. Kompresör odası genel çalışma alanlarından uzakta, güvenli bir yerde olmalıdır. Kompresörün bulunduğu yerde asla malzeme istiflenmemelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
109.	**Kompresör**	Kompresörün yetkisiz kişiler tarafından kullanılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kompresör sadece konu hakkında yeterli bilgi, deneyim ve tecrübeye sahip kişiler tarafından kullanılmalıdır. Sorumlu bilgileri diğer çalışanlara ilan edilmeli ve çevresinde uygun bir yere yazılmalıdır. Kompresörden sorumlu kişi muhakkak, üretici firma tarafından verilen kullanma kılavuzunu okumalı ve kullanma kılavuzunda yer alan bilgiler doğrultusunda çalışmalıdır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

110.	**Personel**	İşyerinde sigara içilmesi	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Çalışanlar hastane binasında sigara kullanmaması hakkında sürekli olarak bilgilendirilmeliler.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
111.	**Personel**	Temel İSG eğitimi olmayan çalışanın işe başlaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	İSG eğitimi almayan personel işe başlatılmaması gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
112.	**Personel**	Çalışanın işe giriş/periyodik sağlık muayenesinin yapılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	İşe başlayan kişiler fiilen çalışmaya başlamadan önce işe giriş muayenesi olmalıdır. Tehlike sınıflarına sağlık muayeneleri yapılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
113.	**Personel**	Çalışanın yetkisi dışında iş yapması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Bilgi ve beceri gerektiren işler yetkili çalışan tarafından yapılmalıdır. Yetkisi dışında hiçbir çalışan iş yapmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
114.	**Personel**	Kişisel koruyucu donanım kullanmamak	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kişisel koruyucu donanım kullanımı devamlı kontrol altında tutulmalı ve KKD kullanmayan personel hakkında işlem yapılmalıdır. kişisel koruyucu donanımı olmayan çalışanın işi derhal durdurulmalı ve personel mutlaka yedekli kkd ile çalışmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

115.	**Personel**	Yüksek sesle müzik dinlemek	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Alanlarda müzik dinlenmesi konusunda yüksek sesle müzik dinlenmemesi konusunda alan yetkilileri sürekli bilgilendirme yapmalı ve kontrol altında tutulmalıdır.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
116.	**Personel**	Fiziksel, sosyal ve ruhsal yönden yetersizlik	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Çalışanların yapıkları işe uygun sağlık muayenesi sonuçlarının alınması gerekmektedir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
117.	**Personel**	Gece çalışabilir raporu olmayan çalışanın gece çalıştırılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gece çalışan personellere İşyeri Hekimi tarafından gece çalışabilir raporları düzenlenmelidir ve gece çalışabilir raporu olmadan personellerin işe başlatılmaması gerekmektedir.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

118.	**Personel**	Mesleki yeterlilik gerektiren işlerde, belgesi olmayan personelin çalıştırılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Çalışanların aldıkları mesleki eğitimler doğrultusunda görevlendirilmeleri, yetkisi olmayan işlerde çalıştırılmamaları gerekmektedir. Yaptıkları işte varsa mesleki yeterlilik istenen durumlar mesleki yeterlilik, mesleki eğitime sahip olmayan personel çalıştırılmamaldır.	0.2	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
119.	**Ortam Ölçümleri (Aydınlatma)**	Standart dışı aydınlatma düzeyi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Merkezi sterilzasyon ünitelerinde aydınlatma düzeyleri standartlar içerisinde olmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
120.	**Ortam Ölçümleri (Termal Konfor)**	Standart dışı olan nem, sıcaklık ve hava akım hızı	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Termal konfor şartları mevzuat gereğince sağlanmalıdır	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
121.	**Ortam Ölçümleri (Gürültü)**	Standart dışı gürültü düzeyi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Çalışma ortamında mevzuata uygun gürültü ölçümleri yapılması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
122.	**Elektrik**	Nemli, ıslak hacimli yerlerin elektrik tesislerinin uygun olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Nemli, ıslak hacimli yerlerde elektrik tesisleri uygun yöntemlerle sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

123.	**Elektrik**	Hasarlı, deforme olmuş elektrik kablolarının kullanılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Hasarlı ve deforme olmuş elektrik kabloları kullanılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
124.	**Elektrik**	Elektrik ve topraklama tesisatının bakım ve kontrollerinin yapılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatı periyodik kontrolleri mevzuat gereğince yapılması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
125.	**Elektrik**	Elektrik işlerinin yetkisiz kişilerce yapılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrik işlerinden sorumlu kişi bilgileri bütün çalışanlara ilan edilmeli ve ilan edilen kişinin dışında başka kişilerin elektrik işleri ile uğraşmasına izin verilmemelidir. Elektrik işlerinden sorumlu olacak kişinini ilgili yönetmelikler gereği uygun yeterliliğe sahip olması gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
126.	**Elektrik**	Elektrik tesisatı, elektrik cihazı vb. üzerinde çalışma yaparken elektriğin kesilmemesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrik tesisatı ve elektrik ile çalışan cihaz, ekipman vb. üzerinde çalışma yapılmadan önce muhakkak cihaz, ekipman kapalı konuma getirilmeli ve elektrik gelmediğinden uygun yollarla emin olunmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

127.	**Elektrik**	Elektrik kablolarının, kablodan tutularak çekilmesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrik kabloları, prizlerden çıkartılırken sadece kablodan çekip çıkartılmamalı, prizin plastik kısımları ve fişden tutularak çıkartılmalıdır. (Priz yuvalarının duvardaki yerlerinden, soketlerden çıkmaması için gerekmektedir.)	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

128.	**Elektrik**	Uzatma kablolarının uygun kullanılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Uzatma kabloları daima kontrol altında tutulmalıdır. Uzatma kablolarına, elektrik tesisatına kaldırabileceği enerji yükünden fazla güç harcayan cihazlar takılmamalıdır. Uzatma kabloları sürekli işler için kullanılmamalı. Uzatma kabloları düzenli aralıklarla kontrol edilmeli, hasarlı, deforme olmuş vb. kablolar kullanılmamalıdır. Uzatma kabloları, diğer elektrikli cihazlar gibi sadece topraklaması olan prizlere takılmalıdır. Uzatma kabloları pencere, kapı vb. yerlerden geçirilmemeli, mobilya altlarına konulmamalıdır. Uzatma kabloları takılma, düşme vb. ek risk oluşturmayacak, açıkta ortada durmayacak şekilde yerleştirilmelidir. Uzatma kabloları birleştirilerek daha uzun kablolar yapılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

129.	**Elektrik**	Patlayıcı, yanıcı vb. malzemelerin bulunduğu yerlerde elektrikli el aletleri ile çalışma	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Patlayıcı, yanıcı vb. malzemelerin bulunduğu alanda çalışma yapılmaması gerekmektedir. Eğer çalışma yapılırsa malzemenin güvenlikli (ex-proof) özellikte olması gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
130.	**Elektrik**	Kablolarının el ile kontrol edilmesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kablolar asla çıplak el ile kontrol edilmemelidir. Kablonun takılı olup olmadığı, ne kablosu olup olmadığı (data kablosu, elektrik kablosu vb.) bilinmese bile asla el ile kontrol edilmemeli, bütün kablolar üzerinde elektrik varmış gibi düşünülecek ve o şekilde hareket edilecektir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
131.	**Elektrik**	Elektrik işlerinde uygun olmayan kişisel koruyucu kullanılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrik özelliğine ve gücüne uygun kişisel koruyucu donanımlar (Eldiven, iş ayakkabısı, gözlük, iş elbisesi vb.) kullanılmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

132.	**Elektrik**	Elektrik ile çalışan iş ekipmanlarının/ her türlü ekipmanın ortamdan ayrılırken fişinin çekilmemesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	İşyerinden, çalışma ortamından ayrılmadan önce muhakkak elektrik kabloları gözle kontrol edilmeli ve prizlerlerden çekilmelidir. Elektrikli cihazların sürekli prize takılı kalacak şekilde durması engellenmelidir.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
133.	**Elektrik**	Elektrik altındaki alanlarda uygun tipte yangın söndürme cihazının bulunmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrik ile çalışan iş ekipmanlarının karbondioksitli veya halokarbonlu yangın söndürme cihazı bulunmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
134.	**Elektrik**	Elektrik panosu altında yalıtkan paspas bulunmaması ve kapılarının kilitli olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrik panosu önünde yalıtkan paspas bulunmalı ve kapılar yetkisiz kişilere açık konumda olmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
135.	**Elektrik**	Elektrik akımını kesmeden bakım, onarım, kontrol veya tamirat yapılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrik akımı kesildikten sonra çalışma yapılmasın sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
136.	**Elektrik**	Elektrik hattında oluşabilecek kaçak akımların algılanmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Kaçak akımlara karşın, kaçak akım rölesi kullanımı sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

137.	**Elektrik**	Statik elektrik	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Statik elektriğe karşın tüm bağlantı noktaları topraklanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
138.	**Elektrik**	Elektrikli aletler ile çalışma yapılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrikli aletler ile çalışma yapıldığında çalışanın eğitimi sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
139.	**Elektrik**	Algılama ve uyarı ekipmanlarının elektrik bağlantılarının uygun olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Algılama ve uyarı ekipmanlarının elektrik bağlantılarının kontrolleri sağlanmalı, diğer enerji taşıyan kablolardan ayrı tesis edilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
140.	**Elektrik**	Elektrik pano ve şalterlerin işaretlenmemiş olması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Acil durum kullanımlarında etiketleme çok önemli olup, tüm elektrik panoları anlaşılır bir şekilde etiketlenmeli, bütün panolarda uyarı ve ikaz işaretleri bulunmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

141.	**Acil Durumlar**	Yangın algılama ve ihbar sistemlerinin devre dışı bırakılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yangın algılama ve ihbar sistemleri düzenli olarak kontrolleri sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
142.	**Acil Durumlar**	Algılama ve uyarı cihazlarının bulunmaması / periyodik kontrol ve bakımlarının yapılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Algılama ve uyarı cihazlarının bulundurulması sağlanmalı ve düzenli periyodik kontrol-bakımları yapılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
143.	**Acil Durumlar**	Yangın söndürme cihazlarına kolay ulaşamama	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yangın söndürme cihazlarının yerleri belirtilmelidir. Söndürme cihazlarına ulaşma mesafesi en fazla 25 m. Olmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
144.	**Acil Durumlar**	Yangın söndürme cihazlarının kontrollerinin aksaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yangın söndürme cihazlarının kontrolleri mevzuat gereğince yapılması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

145.	**Acil Durumlar**	Belirlenmemiş acil durum aksiyonu	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Mevzuat gerğince acil durum planları yapılmalı ve tatbikatlar yapılıp, raporlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
146.	**Acil Durumlar**	Acil çıkış yönlendirme levhalarının yanlış konumlandırılması/ bulunmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Bina içerisinde acil çıkış yönlendirme levhaları konumlandırılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
147.	**Acil Durumlar**	İlkyardımcı personel sayısının yetersiz olması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	İlkyardım yönetmeliği gereğince çok tehlikeli iş yerinde her 10 çalışan için bir çalışanın ilkyardım sertifikasının olması için yetkili kurumlarca eğitim aldırılması gereklidir.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
148.	**Acil Durumlar**	Acil durum anında kullanılması gerekecek ekipmanların çevresinde malzeme bulunması, malzeme istiflenmesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Acil durum ekipmanlarının önünde çevresinde malzeme bulundurulmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
149.	**Acil Durumlar**	Acil çıkış yolları ve kapılarının olduğu yerlerde malzeme istiflenmesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Acil çıkış yolları ve kapılarının önünde malzeme istiflenmemesi gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
150.	**Acil Durumlar**	Acil durum krokisinin işyerine asılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Acil durum krokisi işyeri içerisine asılması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

151.	**Acil Durumlar**	Ana elektrik panosu gibi kısımlarda otomatik söndürücünün olmaması	Yangın, yaralanma, zehirlenme, ölüm	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrik ana dağıtım ve ana otomasyon panoları ile bilgi işlem cihazlarının (server, besleme panosu vb.) yangına karşı korunması ve yangın çıkması durumunda zararın en az hasarla oluşması için pano içi otomatik yangın söndürme sistemi projelendirilmesi faydalı olacaktır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
152.	**Acil Durumlar**	Vardiya düzenlerinde acil durum ekiplerinin göz önünde bulundurulmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Vardiya sistemi ile çalışan işyerlerinin gece vardiyasında da eğitimleri almış acil durum ekiplerinden çalışan bulundurmaları, vardiya düzenlerini oluştururken bu kriterleri göz önünde bulundurmaları gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
153.	**Acil Durumlar**	Yangınla mücadelede kullanılacak olan ekipmanların yetersiz olması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yangın anında kullanılacak ekipmanın mevzuat gereğince tamamlanması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

154.	**Acil Durumlar**	Toplanma alanının belirlenmemesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Acil durum esnasında çalışanların, görevlilerin vb. kişilerin güvenli bir alanda toplanması için "Toplanma Alanı" belirlenmeli,ilan edilmeli ve işaretlenmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
155.	**Acil Durumlar**	Yangınla mücadelede kullanılacak olan ekipmanların kontrollerinin yapılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yangınla mücadelede kullanılacak tüm ekipmanlar düzenli aralıklarla kontrol edilmelidir. Yangın söndürme cihazları, yangın dolapları ve sprinkler sistem gibi yangın anında kullanılacak ekipmanlarda herhangi bir sorun var ise bunlar derhal düzeltilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
156.	**Acil Durumlar**	İlkyardım dolabının bulunmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	İlkyardım dolabının bulunmaı ve içindeki araç gereçlerin noksansız bulundurulması sağlanmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
157.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Yüksekte çalışma	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	100	3	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yüksekte yapılacak çalışmalarda mevzuat gereğince gerekli İSG önlemleri alınmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

158.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Elektrikle çalışma **(1/2)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	100	3	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Mevzuat gereğince bakım-onarım çalışmalarında elektrikle yapılacak işlerde gerekli İSG önlemleri alınması gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
159.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Elektrikle çalışma **(2/2)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Mevzuat gereğince elektrik ile ilgili tüm prosesler belirtilmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
160.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Hareketli aksamlar	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Enerji tamamen kesilip kilitleme-etiketleme yapılmadan çalışmaya başlanmamalıdır. Hareketli aksamların tamamen durduğundan emin olunmalıdır ve sıcak parça varsa soğuması beklenmelidir. Bakım çalışması yapılan alanın çevresi uyarı işaretlemeleri ile çevrilip diğer çalışanların yaklaşması engellenmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
161.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Makine bakım ve onarımda iken işaretlemelerinin yapılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Makine bakım ve onarımı yapılırken gerekli işaretlenmelerin yapılması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

162.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Yetkisi dışında çalışanların bakım-arız-onarım vb. işleri yapması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yetkisi dışında kimse iş yapmamalıdır. Bilgi, beceri gerektiren işler yetkili çalışana bildirilmelidir. Arızalı ekipmanlar ile çalışma yapılmamalı, yetkili kişilere haber edilmelidir.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
163.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Basınçlı ekipmanlarla çalışma	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Basınçlı olarak çalışan ekipmanlarda basınç altındayken kapağın açılması riskine karşın, makine kapaklarında basıncın boşaltılması için emniyet ventillerinin olması, kapak sviçlerinin çift kademeli olarak açılması sağlanmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
164.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Sıcak yüzeylere temas	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Blok baskı ve kalıplı enjeksiyon makinelerinde sürekli sıcak olduklarını belirten uyarı işaretlemeleri her daim bulunmalıdır. Sıcak yüzeylere yaklaşılması gerekirse ısıya dayanıklı kolluk ve eldiven temin edilmesi sağanmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

165.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Umulmadık basınç boşalması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Bakım işlemine başlamadan önce basınç olmadığından emin olunmalıdır. Bakım talimatlarına uyulmalıdır. Bakım çalışmalarını eğitimli, mesleki yeterliliği olan personel yapmalıdır. Gerekli KKD kullanılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
166.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Yağ dökülmesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	20 < R < 70 Olası Risk	Kaygan zemin oluştuğunda derhal temizlenmelidir. Bakımcılara kaydırmaz tabanlı ayakkabı verilmeli ve kullanmaları sağlanmalıdır. Kaygan zemin uyarı işaretlemeleri yerleştirilmelidir.	0.5	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
167.	**Mekanik Bakım Atölyesi (El Aletleri)**	El aletlerinin kontrol ve bakımının yapılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Mevzuat gereğince el aletlerin bakım ve kontrollerinin sağlanması gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
168.	**Mekanik Bakım Atölyesi (El Aletleri)**	El Aletlerinin uygun olmayan yerlerde durması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	El aletleri uygun olmayan yerlerde bulundurulmaması gerekmektedir.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

169.	**Mekanik Bakım Atölyesi (El Aletleri)**	El aletlerinin yetkisiz kişiler tarafından kullanılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	El aletleri konusunda yeterli bilgi, deneyim ve tecrübeye sahip işin ehli kişiler tarafından kullanılmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
170.	**Mekanik Bakım Atölyesi (El Aletleri)**	El aletleri ile çalışma yaparken kişisel koruyucu donanım kullanılmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Yapılacak işin özelliklerine uygun kişisel koruyucu donanım kullanılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
171.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	İş bittiğinde iş ekipmanının düğmesinin kapalı konuma getirilmeden fişten çekilmesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Fiş çekilmeden ekipmanın düğmesi kapatılmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
172.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	İş ekipmanının boşta çalıştırılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	İş ekipmanının kapatılması gerekmektedir.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
173.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Söz konusu ekipmanı kullanan çalışanın uygun giysi giymemesi	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Dar giysi giyilmesi gereklidir.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

174.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Tüm ölçüm, kalibrasyon ve ölçme, ayarlama, bakım, onarım işlerinin iş ekipmanı çalışırken yapılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Tüm ölçüm, kalibrasyon ve ölçme, ayarlama, bakım, onarım vb. işler ekipman durduktan sonra yapılmalıdır ve enerji kaynağı kesilmelidir. Çalışır durumda iken hiçbir şekilde bakım, onarım, ölçüm, kalibrasyon, ölçme vb. faaliyetler gerçekleştirilemez.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
175.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Topraklaması olmayan prizler üzerinden kullanılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Topraklaması olmayan prizler kullanılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
176.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(1/7)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Mevzuat gereğince iş ekipmanlarının kullanım talimatlarının olması gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
177.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(2/7)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Matkap kullanımında kişisel koruyucu donanım kullanılması sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
178.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(3/7)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Matkap üzerinde eklemeler yapılmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

179.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(4/7)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Matkap kullanımı yapılırken kullanma talimatına uygun hareket edilmesi gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
180.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(5/7)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Matkap kullanımı yapılırken uç değiştirme esnasında dikkatli davranılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
181.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(6/7)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrikli matkabın iki elle kullanımı sağlanmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
182.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(7/7)**	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Elektrikli matkabı periyodik bakım ve kontrolleri düzenli aralıklarla yapılmalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
183.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Uygun kişisel koruyucu donanımları kullanmamak	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Matkapla çalışma yaparken uygun kişisel koruyucu donanım kullanımına özen gösterilmesi gerekmektedir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
184.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Yetkilisi dışında kullanılması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Bilgisi olmayan kişilerce ekipmanların kullanılması engellenmeli, yetkilisi dışında hiçbir ekipman kullanmamalıdır.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

185.	**Soyunma Odaları**	Elbise dolapları	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Çalışanlar için elbise dolapları iki bölmeli veya iki ayrı elbise dolabı sağlanmalıdır.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
186.	**Soyunma Odaları**	Çalışanların soyunma odaları kurallarına uymaması	Küçük Hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Soyunma odalarında sigara içilmemeli, yiyecek ve içecek sokulmamalı ve tüketilmemelidir. Soyunma odaları dışındaki alanlarda iş kıyafetleri değiştirilmemelidir.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
187.	**Soyunma Odaları**	Tıbbi atık personellerinin dolaplarının ayrı bir alanda bulunmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	2	40	200 < R < 400 Yüksek Risk	Tıbbi atıkçı personellerin soyunma odaları diğer personellerin soyunma dolaplarının olduğu alanlardan ayrılmalıdır.	0.2	2	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
188.	**Yönetim/Ofisler**	Elektrikli aletler ile çalışma	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	6	15	200 < R < 400 Yüksek Risk	Tüm elektrik kabloları uygun şekilde gizlenmelidir. Uzatma kabloları kullanılırken yerde sıvı olmamasına dikkat edilmelidir. Sigortalar korunaklı yerlerde bulunmalı ve kapakları olmalıdır. Yetkisiz kişilerin erişimi engellenmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

189.	**Yönetim/Ofisler**	Oturarak ve sürekli ekrana bakarak çalışma	Uzuv kayıplı, yaralanmalı veya iş kaybı oluşturan kaza	3	6	15	200 < R < 400 Yüksek Risk	Çalışanların göz muayeneleri yapılmalı ve düzenli dinlenme molaları sağlanmalıdır.	0.5	1	40	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
190.	**Yönetim/Ofisler**	Bilgisayar karşısında yanlış duruş ve oturuş pozisyonları	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	6	6	15	200 < R < 400 Yüksek Risk	Ergonomik duruşlara dikkat edilerek çalışılmalıdır.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
191.	**Yönetim/Ofisler**	Klavyenin ergonomik kullanılmaması (bileğin yanlara ve yukarı bükülmesi)	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Klavye kullanımında, klavye desteği kullanılmalıdır.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
192.	**Yönetim/Ofisler**	Dolaplarda deprem bağlantılarının olmaması	Ölüm, tam maluliyet, ağır çevresel etki	3	1	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Dolaplar uygun ekipman ve yöntemlerle sabitlenmelidir.	0.2	1	100	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
193.	**Yönetim Katı/Ofisler**	Ergonomik olmayan ekipman	Küçük hasar yaralanma, dahili ilk yardım	1	2	15	20 < R < 70 Olası Risk	Kullanılacak ekipmanlar ergonomik olması sağlanmalıdır.	0.5	2	15	R < 20 Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
194.	**Sars-Cov2**	Hastanın bulunduğu odaya girişlerin sınırlandırılmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Hasta odalarına girişler sınırlandırılmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

195.	**Sars-Cov2**	Uygun KKD kullanımının olmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Koronavirüs kapsamında uygun KKD kullanımı sağlanmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
196.	**Sars-Cov2**	KKD çıkarma sırasına uyulmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	KKD sıralaması eldiven, gözlük, önlük, maske sıralamasıyla çıkartılmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
197.	**Sars-Cov2**	KKD lerin bütünlüğünün bozulması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Eldiven, önlük, N95/FFP2/cerrahi maske, yüz ve göz koruyucuların bütünlüğünün bozulduğu durumlarda el hijyeni sağlanarak KKD uygun olanları ile değiştirilmelidir. .	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

198.	**Sars-Cov2**	KKD nin kontamine olması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Eldiven, önlük, N95/FFP2/cerrahi maske, yüz ve göz koruyucuların, kontamine olduğu durumlarda KKD nin kontamine olmuş kısımlarıyla temas etmeden, el hijyeni sağlanarak KKD uygun olanları ile değiştirilmelidir.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
199.	**Sars-Cov2**	El hijyenine dikkat edilmemesi	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Her çalışmaya başlamadan önce ve sonra, KKD ler giyilmeden önce ve KKD çıkarıldıktan sonra eller mutlaka su ve sabun ile yıkanmalıdır. Bulaş riski olan alanlarda el hijyenine dikkat edilmelidir.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
200.	**Sars-Cov2**	Yeterli sayıda ve miktarda temizlik malzemesinin bulunmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Ortak alanlarda; ana giriş kapıları, mutfak yemekhane alanları, tuvalet önleri, çalışama alanları ofisler vb. "El Dezenfektanı ve Antiseptiği" bulundurulmalı ve kullanılmalıdır. Yeterli sayıda ve miktarda temizlik malzemesi bulundurulması konusunda planlama yapılmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

201.	**Sars-Cov2**	Bilinçsiz ortam temizliği	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	İlgili alanların sadece konu hakkında özel eğitim almış kişilerce dezenfekte edilmesi sağlanmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
202.	**Sars-Cov2**	Kontamine alanların dezenfesiyonu uygun yapılmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Dezenfeksiyon yapılacak en kısa zaman içerisinde doğru ve seri şekilde yapılmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
203.	**Sars-Cov2**	Gasilhane ve morg dezenfeksiyonunda çalışanlarının uygun KKD kullanmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Maske, gözlük, eldiven ve önlük kullanımı sağlanmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
204.	**Sars-Cov2**	Yerleşke genelinde koronavirüs ile alakalı bilgilendirici levhaların olmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Koronavirüs konusunda sağlık bakanlığının yayınlamış olduğu ve yerleşke geneline konumlanırılan duyurular & posterler, duyuru, video, talimat vb. tüm çalışanlar ile düzenli olarak paylaşılmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

205.	**Sars-Cov2**	Eğitim eksikliği	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Temel el hijyen ve corona virüs semptomları üzerine eğitimlerin verilmesi sağlanmalıdır. İşyeri hekimi, İSG-Ç Uzmanları tarafından düzenli aralıklarda sınıf içi ve çalışma alanlarında toolbox vb. uygulamaları esnasında çalışanlar sürekli olarak bilgilendirilmelidir. Verilen eğitimlerin kayıtları tutulmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
206.	**Sars-Cov2**	Koordinasyon eksikliği	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Yayınlanan pandemi kurulu kararları ilgili birim sorumluları ile paylaşılmalı, kriz masasının toplanarak acil eylem planına uygun hareket edilmesi sağlanmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
207.	**Sars-Cov2**	Çalışan sayısının asgari seviyede olmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Yerleşke içerisinde yapılacak bütün çalışmaların (alt işverenlerin, geçici veya sürekli) asgari seviyede çalışan ile yapılması sağlanmadır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

208.	**Sars-Cov2**	Çalışanların çalışmaya başlamadan önce sağlık gözetimlerinin yapılmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Çalışanların her çalışmaya başlamadan önce ateşleri ölçülmeli ve hastalık belirtileri (yüksek ateş, solunum güçlüğü ve öksürük vb.) sorgulanmalıdır. Çalışma sırasında hastalık belirtisi gösteren çalışanların tıbbi maske ve eldiven kullandırılarak acil servise yönlendirilmelidir.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
209.	**Sars-Cov2**	Kızılötesi ateş ölçer olmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	İşyeri hekimine başvuran çalışanlara müdahale edilmeden önce ateş ölçümleri yapılmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

210.	**Sars-Cov2**	Sürekli kullanılacak malzemelerin yeteri kadar bulunmaması,	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Sürekli kullanacak malzemelerin (gıda, temizlik malzemeleri, KKD, sarf malzeme vb.) asgari stok seviyeleri belirlenerek stokların kontrol altında tutulması ve asgari miktara düşen stokların depo birimi tarafından yetkililere bildirilerek temini sağlanmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
211.	**Sars-Cov2**	Yeni başlayan veya yurtdışından gelen personelin sorgulanmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Yeni başlayan çalışanların yurt dışı seyahat geçmişi İK tarafından sorgulanmalı ve işletme tarafından alınan kararlar doğrultusunda 14 gün'e kadar izin almaları sağlanmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
212.	**Sars-Cov2**	Beslenme düzeninde eksiklik	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Çalışanların beslenme düzenlerinde bağışıklık düzeyini yüksek tutmaya yönelik önlemler (Gıda, vitamin takviyesi vb.) alınmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

213.	**Sars-Cov2**	Çalışma alanlarının dezenfekte edilmemesi	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Soyunma odalarının, tuvalet ve banyolar, toplantı odaları, çalışma alanları, ofis vb. düzenli olarak dezenfekte edilmelidir.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
214.	**Sars-Cov2**	Temasın yoğun olduğu alanda temizliğinin yapılmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Asansörler, merdiven tırabzanları, kapı ve pencere kolları vb. insan temasının yoğun olduğu alanlar günde 2 kere rutin temizliğe müteakip 1000 ppm lik klorlu su ile temizliği sağlanmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
215.	**Sars-Cov2**	Risk grubu çalışanların belirlenmemesi	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Risk grubu çalışanların belirlenmesi, (Gebe, kalp ve damar hastalığı, diyabet, böbrek yetmezliği, kronik akciğer hastalığı olanlar (ASTIM, KOAH vb.), bağışıklık sistemini baskılayıcı ilaç kullananlar, bağışıklı sistemini baskılayan hastalığı olanlar kanser hastaları, steroid kullananlar, 60 yaş ve üstü ile İSGB'nin belirlediği özel durumu olan çalışanlar).belirlenmelidir.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

216.	**Sars-Cov2**	Fiziki önlemlerin alınmaması, sosyal mesafe kuralına uyulmaması	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Alanlarda çalışma gerçekleştiriken mümkün olan yerlerde çalışma mesafesi en az bir metre ve üzerine çıkarılmalıdır.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
217.	**Sars-Cov2**	Kontamine olmuş çamaşırlar	Ölümlü kaza, ciddi çevresel olay	6	10	100	400 < R Tolerans Gösterilemez Risk	Çamaşırlara çıplak elle temas edilmemelidir. Kişisel koruyucu ekipmanlar deformasyona uğradığında yeni ve uygun olanı ile değiştirilmelidir. El hijyenine dikkat edilmelidir. Çamaşırlar suda eriyen poşetler içerisinde taşınmalıdır. Çamaşırlar yüksek sıcaklık derecede yıkanmalıdır. Çamaşır taşıma arabaları her taşıma sonrasında temizlenmelidir.	0.5	6	100	200 < R < 400 Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

EK-2: Merkezi Sterilizasyon Ünitesinde İle İlgili LxL Risk Değerlendirme Çalışması

LxL RİSK DEĞERLENDİRME FORMU									ÖNLEM ALINDIKTAN SONRA RİSKİN DERECELENDİRİLMESİ				
NO	**FAALİYET**	**TEHLİKE**	**RİSK**	**OLASILIK**	**ŞİDDET**	**RİSK**	**RİSK DÜZEYİ**	**ÖNLEM**	**OLASIK**	**ŞİDDET**	**RİSK**	**RİSK DÜZEYİ**	**AÇIKLAMA / GERÇEKLEŞME**
1.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon ve dezenfeksiyon makinelerinin topraklamalarının bulunmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	5	20	Yüksek Risk	Teknik ekip tarafından topraklamaların periyodik kontrolü yapılmalıdır. Yapılan kontrol kayıt altında tutulmalı.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
2.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon ve dezenfeksiyon makinelerinin acil durdurma butonlarının bulunmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	15	Yüksek Risk	Makinelerin acil durdurma butonlarının bulunması gerekmektedir. Çalışırlığı belirli periyotlarda kontrol edilmelidir.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
3.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Çalışanların gerekli kişisel koruyucu donanımları kullanmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	5	20	Çok Yüksek Risk	Dezenfeksiyon işleminde çalışan personel; bone, maske, önlük, siperlik, eldiven, cerrahi terlik kullanmalıdır	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

4.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Basınçlı hava ve su tabancasının hortumunun kıvrılması, katlanması, üzerine malzeme konulması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	15	Yüksek Risk	Hava ve su tabancısının hortumunun konumuna dikkat edilmeli, üzerine malzeme konulmamalıdır. Tabancalar kullanılmadıkları zaman askılarına asılmalıdır. Tabancaların kullanımına başlanmadan mutlaka ilgili alndaki personeller yüz koruyucuları ve kulak koruyucularını kullanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
5.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Basınçlı hava ve su tabancalarının hortumlarının basınçla geri tepmesi çarpma ve yaralanma olması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	15	Yüksek Risk	Tabanca askısı olmayan ya da aktif şekilde kullanılmayan alanlar tespit edilmeli ve eksiklikler giderilmelidir.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
6.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kesici ve delici kirli malzemelerin taşınması esnasında düşmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	5	20	Çok Yüksek Risk	Çalışanların kesici delici malzemelerin yerleştirilmesinde ve taşınmasında dikkatli olmaları ve gerekli KKD leri kullanmaları gerekmektedir.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

7.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Malzemelerin otoklav sterilazatör makinesinden çıkarılırken KKD kullanılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	5	20	Çok Yüksek Risk	Bu bölümde çalışan personellerin; Bone, maske, yüz siperi, Önlük, Terlik ve Isıya dayanıklı uzun otoklav eldiveni kullanmaları gerekmektedir. Otoklavdan çıkan malzemenin sıcak olması nedeniyle kevlar vb. gibi ısıya dayanıklı ve dirseğe kadar uzunluğa sahip olan eldivenler el kol yanmalarında korunmak için kullanılmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
8.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kompresör motorunun otomatik olarak durmasını sağlayacak tertibatın olmaması sonucu patlama meydana gelmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	5	20	Çok Yüksek Risk	Kompresör motorunun otomatik olarak durmasını sağlayacak tertibatın olması gerekmektedir.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

9.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kompresör ile çalışmada emniyet subaplarının test edilmemesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	15	Yüksek Risk	Kompresörlerin yılda bir defa yıllık teknik periyodik kontrollerinin gerçekleştirilmesi ve raporlanması gerekmektedir.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
10.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Havalandırma sisteminin yetersiz olmasından kaynaklı cihazların ve elektrik aksamların terleme yapması sonucu yangın	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	5	20	Çok Yüksek Risk	İçeride yeterli termal koşulları sağlayacak bir havalandırma sistemi oluşturulmalıdır. Havalandırma kontrol altında tutulmalıdır. Alanların çok ısınması ve çok soğuması engellenmelidir. İdeal çalışma ısısı sağlanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

11.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon alanında uygunsuz yüksekte çalışma	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	15	Yüksek Risk	Sterilizasyon alanında otoklav ve benzeri yükseklikte bulunan ekipmanların tamiri, bakım ve onarımı gibi işlemlerde makine üzerine, merdivene ya da başka bir yükseltici platforma çıkması zorunluluğunda yüksekte çalışma kurallarına uyulması sağlanmalıdır. Emniyet kemeri ve düşme önleyici kkdler olmadan çalışma gerçekleştirilmemelidir.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
12.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Taşıma arabalarının fren tertibatının olmaması yada çalışır durumda olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	15	Yüksek Risk	Taşıma arabalarında fren tertibatı bulunmalı ve çalışır durumda olması sağlanmalıdır. Çalışma yapılırken frenlerin kullanılması sağlanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
13.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon içerisinde bulunan yükleme boşaltma arabalarının uygun olmayan yıkama makinesinde kullanılmaya çalışılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	15	Yüksek Risk	Taşıma arabalarının tamamı kendi ile uygun yıkama makinelerinde kullanılmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

14.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon içerisinde bulunan taşıma arabalarının makine uyumlu düğmelerinin arızalı olması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	15	Yüksek Risk	Eminyet çubuğu çalışmayan taşıma arabalarının makineye tam uyumlu olup olmadığı belirlenemeyeceği için çalışan üzerinde setlerin devrilmesi söz konusu olup kontrol altında tutulmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
15.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Teknik ekibin makine ve donanımlara müdahale ederken uygun ekipman ve KKD kullanmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	15	Yüksek Risk	Teknik ekip makine,donanım ve cihazlara müdahale ederken uygun ekipman ve kkd kullanmalıdır. Yapılan işe uygun kkd ve iş ekipmanı el aletlerinin uygunluğu sağlanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
16.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Formaldehit gazı ölçümünün yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	5	20	Çok Yüksek Risk	Formaldehit gazı kullanılan alanlarda voc ölçümü yaptırılmalı ve ölçümler uzmanlar ayrıca gerekli görmedikçe yılda bir tekrarlanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

17.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Formaldehite maruz kalınması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	5	20	Çok Yüksek Risk	Formaldehit uçucu bir kimyasal olması nedeniyle otoklavlarda kullanılan tiplerinde taşıma ambalajlarının döküntü,sızıntı gibi durumlara uygun koruyuculukta olması sağlanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
18.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Hidrojen peroksit gazına maruz kalınması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	5	20	Çok Yüksek Risk	Hidrojen peroksit gazına maruziyet açısında kimyasal maddelerle çalışmada sağlık ve güvenlik yönetmeliği şartları sağlanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
19.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Alanlara atık alanlarından giriş çıkış yapılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	20	Yüksek Risk	Atık alanları giriş çıkışa kapalı olmalıdır. Alanlara atık alanları üzerinden girip çıktığı tespit edilen çalışanlar hakkında yaptırım uygulanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
20.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Atık alanlarının kapılarının açık olması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı	3	4	12	Orta Düzey Risk	Atık alanlarının kapıları kapalı olmalıdır. Malzeme istifi ve yiyecek içecek bulundurulmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

21.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Formaldehit ve hidrojenperoksitin dökülme saçılması durumunda uygun temizleme kiti ve KKD olmadan müdahale edilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	20	Yüksek Risk	Maruz kalınabilecek tüm alanlar için birer set bulundurulmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
22.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kompresörün koruma duvarının olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	20	Yüksek Risk	Kompresörler içerisinde bulundukları alan koruyucu kafes veya duvar içerisine alınmalı sağlanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
23.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Yıllık teknik periyodik bakım gerektirecek ekipmanların kontrollerinin olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	3	5	20	Yüksek Risk	Yıllık teknik periyodik kontrol zorunluluğu olan tüm ekipmanların kontrolleri yaptırılıp raporlanması sağlanmalı ve çalışmaya ancak bu şekilde devam edilmesi gerekmektedir.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
24.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Personellerin görevi dışında iş yapması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Personellerin görevi dışında İş yapması engellenmelidir. Hiçbir personel görevi dışında başka bir iş için görevlendirilmemelidir. Ve başka bir işte çalışmasına izin verilmemelidir. Görevi dışında işyapan personele cezai işlem uygulanması önerilmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

25.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Ultrasonik temizleme cihazında kulaklık olmadan çalışma yapılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Ultrasonik temizleme cihazında kulak koruyucu ekipman olmadan çalışma yapılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
26.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Otoklav ve diğer bakım ve kontrol gerektiren ekipmanların yetkisiz kişilerce bakım ve kontrollerinin yapılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Otoklav ve diğer bakım kontrol gerektiren ekipmanların bakım,onarım,tamir gibi işlemleri yalnızca yetkilileri tarafından yapılmalı ve yetkisiz kişilerin müdahalesine izin verilmemelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
27.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Mesai ve vardiya kurallarına uyulmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı	3	4	12	Orta Düzey Risk	Çalışma zamanları ayarlanırken mesai saati ve vardiya aralıkları dikkate alınarak çalışma yaptırılması sağlanmalıdır. Haftada en az 24 saatlik aralıksız hafta tatili ve vardiya aralıkları en fazla 2 hafta üst üste gece çalışabilir şekilde ayarlanması gerekmektedir. Haftalık çalışma süresi 45 saati aşmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

28.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Hava akımının saatte 10 dan az değişim yapması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Sterilizasyon alanındaki havalandırmanın saatte en az 10 kez sirkülasyon sağlaması gerekmektedir.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
29.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Hava akımının temiz alandan kirli alana doğru olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Hava akımının enfeksiyon ve diğer rahatsızlıklar ve ortam sterilizasyon güvenliği açısından temizden kirliye doğru basınçlandırılması gerekmektedir. Alanalardan herhangi birinden diğerine hava sızıntısı olduğunda temiz alandaki basınçlandırılmış hava diğer alanlara doğru sızıntı yapması sağlanmalıdır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

30.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Çalışan kıyafet ve terliklerinin ergonomik ve rahat olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı	3	4	12	Orta Düzey Risk	Çalışanların çalışma alanı içerisinde kullandıkları kıyafet,önlü,ayakkabı,terlik gibi ekipmanları iş yapmasını zorlaştırmayacak ve yapılan işin şartlarına uygun olacak şekilde giyilmesi sağlanmalıdır. .	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
31.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Pesboxların açık bırakılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Pesboxların açık olması durumu kontrol altında tutulmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
32.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Otoklavlarda kaçak akım testi, bowie dick testi, kimyasal indikatör ve biyolojik indikatör testlerinin yapılmaması sonucu bulaşıcı hastalıklara maruz kalma	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Otoklavlarda Kaçak Akım Testi, Bowie Dick Testi, Kimyasal İndikatör ve Biyolojik İndikatör Testlerinin Yapılması gerekmektedir.Yapılan bu testler kayıt altına alınmaktadır.	1	5	5	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

33.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Patlamadan koruma dökümanının olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Patlamadan korunma dökümanının hazırlanması gerekmetedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
34.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Parlayıcı, patlayıcı vb. özelliklere sahip maddeler ile çalışılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Parlayıcı, patlayıcı vb. maddeler ile çalışılan her türlü ortamda elektrik ile çalışan her türlü ekipman, cihaz, sistem vb. ex-proof özellikte olması gerekmektedir. Bu özelliği karşılamayan elektrik aksamlı sistemler ile çalışma yapılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

35.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon makinelerinin uygun olmaması **(1/3)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kimyasalların kullanıldığı makineler (Sterilizasyon Makinesi vb.) düzenli aralıklar ile periyodik kontrolleri ve bakımları yetkili kişi ve kurumlar tarafından yapılmalı, sonuçları kayıt altına alınmalı ve varsa bildirilen olumsuzluklar giderilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

36.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Otoklavların tehlikeli durumu	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Havalandırma sistemin düzenlenmesi sağlanmalıdır. Ortam sıcaklığı ve makinelerin uygun çalışma şartları düzenlenmelidir. Konu hakkında hastane işletmesinin takibinde olan 911 nolu hattan arıza kodu açılmalı ve ilgililer ile iletişime geçilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
37.	**Sterilizasyon Ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon makinelerinin uygun olmaması **(2/3)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Sterilizasyon makineleri vb. topraklaması olan, yeterli enerjiyi sağlayabilecek, su vb. etkenelre karşı yalıtılmış uygun elektrik tesisatı üzerinden kullanılmalıdır. Sterilizasyon makineleri vb. için imalatçı tarafından temin edilen klavuzlarda yer alan bilgiler doğrultusunda kullanma talimatları hazırlanmalı ve bu talimatlar doğrultusunda kullanılmalıdır	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

38.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon makinelerinin uygun olmaması **(3/3)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	. Bu talimatlar dışında kullanım sağlanmamalıdır. Sterilziasyon makineleri vb. amacı dışında kullanılmamalıdır. Makinelerin elektrik ile çalışan aksamlarına ıslak el ile asla temas edilmemelidir. Hareketli aksamlarına asla temas edilmemelidir. Makine çalışırken ortam terk edilmemelidir. Kullanılan/ kullanılacak kimyasların patlayıcı/ parlayıcı özelliği olduğu takdirde ex proof özellikte elektrik tesisatı olması gerekmektedir. Gövde topraklaması yapılmış olmalıdır. Eltilen oksit sistemi ile alakalı tüm hatlar ve donanım topraklanmış olmalıdır. Flanş gibi süreksizlik noktalarında iletkenliğin sağlanabilmesi için köprüleme yapılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

39.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon ve ilgili alanlarında havalandırma şartları ve çalışma derecesinin uygun olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Sterilizasyon alanlarında çalışma şartlarına uygun şekilde havalandırma ve derecelendirme sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
40.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kimyasal etkenlere maruz kalınması **(1/3)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kullanılan kimyasal maddelerin (Etilen Oksit vb.) MSDS formları olmalı, MSDS formları saklanmalı, çalışanlar MSDS formlarında yazan bilgiler doğrultusunda (tehlike/ risk/ kimyasal özellikleri/ önlemler vb.) bilgilendirilmeli, yapılan/ yapılacak çalışmaların MSDS formlarında yazan bilgiler doğrultusunda yapılması sağlanmalıdır .	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

41.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kimyasal etkenlere maruz kalınması **(2/3)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kimyasal maddeler ile yapılan çalışmalarda, mümkün olan en az kişi ile çalışılmalıdır. Kullanılan/ Kullanılacak kimyasal madde en az seviyede tutulmalıdır. Kimyasal maddelerin kullanıldığı her türlü alan daima tertipli ve düzenli tutulmalıdır. Çalışanlar kimyasal maddelerin bulunduğu/ bulunabileceği yerlerde gıda malzemeleri bulundurmamalı/ tüketmemelidir. Kimyasal atıklar asla diğer atıklar ile karıştırılmamalı. Kimyasal maddeler ile çalışma) Çalışanlara kullanılan kimyasal maddenin özelliğine uygun kişisel koruyucu donanım temin edilmeli ve kullanmaları sağlanmalı, denetlenmelidir. (Gözlük, maske, eldiven, önlük, solunum maskesi vb.).	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

42.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kimyasal etkenlere maruz kalınması **(3/3)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	İşyerinde çalışanların kimyasal maddelere maruziyetini etkileyebilecek koşullarda herhangi bir değişiklik olduğunda bu ölçümler tekrarlanmalıdır. Mesleki sınır değerlerinin aştığı durumlarda alınana tedbirler tekrardan gözden geçirilmelidir. Kimyasallar asla farklı kimyasallar, malzemeler ile karıştırılmamalıdır. Kimyasallar üzerinde etiketleri olmalı, etiketi olmayan kimyasal olmamalıdır. Kimyasallar MSDS formlarıdna yazan bilgiler doğrultusunda depolanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

43.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Periyodik kontrol ve bakımların aksatılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kullanılan makine ve ekipmanların (Sterilizasyon makinesi vb.) yetkili kişi ve kurumlar tarafından günlük,haftalık, aylık ve yıllık olmak üzere periyodik kontrolleri yapılmalı sonuçları kayıt altına alınmalı varsa bildirilen olumsuzluklar gideirlmeden çalışma yalmamalıdır. Kullanılan makine ve ekipmanların düzenli aralıklarla yetkili kişi ve kurumlar tarafından bakımlarının yapılması sağlanmalı, bakım sonucu kayıt altına alınmalı, varsa bildirilen olumsuzluklar gideirlmeden çalışılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

44.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Yetkisiz kişilerin çalışma alanına girmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çalışma alanı için sorumlular belirlenmelidir .Sorumlular diğer çalışanalra ilan edilmelidir. Bu sorumlular dışında sterilizasyon odasına giriş yapılmamalıdır. Sterilizasyon odası kapısı kullanılmadığında kapalı ve kilitli bulundurulmalıdır. .	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
45.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Kesici ve delici aletler ile uygun olmayan şekilde çalışılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kesici-delici aletlerle çalışmalarda dayanımlı eldivenler kullanılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
46.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon cihazlarından malzemelerin sıcak olarak çıkması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Otoklavdan çıkan malzemeler soğumadan ellenmemelidir. Otoklav açıldığında dışarı çıkabilecek sıcaklık ve buhar solunmamalı ve dikkat edilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

47.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Çalışanların gürültüye maruz kalması **(1/2)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Maruziyetin az olduğu çalışma yöntemleri tercih edilmelidir. Çalışanlara gürültü konusunda gerekli eğitimlerin verilmesi sağlanmalıdır. Gürültülü alanların uygun yöntemlerle izole edilmesi sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
48.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Çalışanların gürültüye maruz kalması **(2/2)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Gürültülü alanlarda yapılan çalışmalarda, çalışanlara kulak koruyucu temin edilmelidir. Gürültü ölçümleri yapılmalı ve hangi durumlar esnasında kişisel koruyucu donanım kullanılması gerektiği belirlenmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

49.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon alanlarına çalışan haricinde yetkisi olmayan kişilerin girişi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Sterilizasyon alanına girmesi zorunlu olan çalışanları haricindeki kişilerin alanlara girişinde daha önce kurullarda ve bilgilendirme toplantılarında konuşulduğu gibi; Yapılan işe ait risk analizi, acil durum planı, çalışanın kkdsi, isg eğitimleri ve sağlık muayenesi, sgk işe giriş bildirim formu çalışma talimatları ve alana giriş için kullanılacak izin formları ve alanın risklerini anlatan eğitim formları tamam olmayan kimsenin alana girişi engellenmelidir. Hiçbir makine cihaz ekipman ve kimyasal ile teması sağlanmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

50.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon alanına bakım onarım ve inşaat işleri için izinsiz ve KKD'siz giriş	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yapılacak işe uygun iş izni ve Yapılan işe ait risk analizi, acil durum planı, çalışanın kkdsi, isg eğitimleri ve sağlık muayenesi, sgk işe giriş bildirim formu çalışma talimatları ve alana giriş için kullanılacak izin formları ve alanın risklerini anlatan eğitim formları tamam olmayan kimsenin alana girişi engellenmelidir. Hiçbir makine cihaz ekipman ve kimyasal ile teması sağlanmamalıdır. Elektirk şaft ve inşaat işleri için ayrıca izin formları getirilmelidir. İşin gerektirdiği önlemini almamış hiçbir çalışan ilgili evrakları olsa dahi sahadan çıkarılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

51.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyona ait kimyasal depoların uygun olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Sterilizasyona ait kimyasal depoların raflarının sabitlenmesi, taşma havuzlarının konumlandırılması, uygun kimyasal depolama için hangi kimyasalın neyle depolanıp neyle depolanamayacağını gösterir tablo ve kullanılan kimyasalların msds i alanda bulundurulmalıdır.Dökülme kiti ve ilgili kkdleri depo alanlarında bulunmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
52.	**Sterilizasyon ve Dezenfeksiyon**	Sterilizasyon alanına uygun olmayan kıyafet ile girilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Sterilizasyon alanına dışarıdan giriş yapacak kişilerin mutlaka uygun kıyafet, bone, galoş ve maske ile giriş yapması sağlanmalıdır. Sterilizasyon alanına giriş çıkışlar kontrol altında tutulmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

53.	**Şirket Araçları**	Karayollarında, kamunun rahat ve huzurunu bozacak veya kişilere zarar verecek şekilde araç kullanımı	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç içerisinde sigara içilmemeli, keyfi ya da kasıtlı davranışlardan kaçınılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
54.	**Şirket Araçları**	Araç içerisinde sigara içilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç içerisinde sigara içilmemelidir	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
55.	**Şirket Araçları**	Yedek lastik olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araca uygun, olumsuz durumlarda kullanılmak üzere yedek lastik bulundurulmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
56.	**Şirket Araçları**	Paspasın araç pedalına takılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araca binmeden önce her kullanıcın mutlaka paspası kontrol etmesi ve uygunluk durumu gözetildikten sonra araç kullanılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
57.	**Şirket Araçları**	Koltuk başlıklarının takılı olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Koltuk başlıkları takılı olmalıdır. Koltuk başları ayarlanabilir özellikte olmalıdır ve yolcular tarafından çıkartılması engellenmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

58.	**Şirket Araçları**	Yangın tüpünün bakım ve kontrollerinin yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yangın tüplerinin devamlı kontrol ve bakımlarının yapılması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
59.	**Şirket Araçları**	Uykusuz ve hastayken araç kullanılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Uykusuz veya hastayken araç kullanılmamalıdır. Belli aralıklar ile dinlenilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
60.	**Şirket Araçları**	Sürüş sırasında, iş ekipmanlarının yakınında uygunsuz davranışlarda bulunulması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Dikkatli olunmalı ve ani manevralardan kaçınılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
61.	**Şirket Araçları**	Öndeki araç arasında yeterli takip mesafesi olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Öndeki araç arasında yeterli takip mesafesi uygulanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
62.	**Şirket Araçları**	Araç sigortasının yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç sigortalarının yapılı olması gerekmektedir. (Trafi , kasko , koltuk sigortası vb.)	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

63.	**Şirket Araçları**	Uygun olmayan yerlere araç park edilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç sadece park etme amacıyla ayrılmış yerlere park edilmelidir. 2. şeride, park edilmesinin yasak olduğu yerlere vb. asla park edilmemelidir. İnşaat alanlarına, düşme tehlikesi olan yol kenarlarına park edilmemelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
64.	**Şirket Araçları**	El freni çekilmeden araçdan inilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Park yapıldığında el freni çekilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
65.	**Şirket Araçları**	Aracın yokuş vb. eğimli bölümlere park edilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç yokuşa park edildiğinde el freni çekilmeli ve teker arkasına takoz konmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
66.	**Şirket Araçları**	Aracın önünün dışarıya bakmayacak şekilde park edilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Aracın önü dışarıya bakacak şekilde geri geri park edilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
67.	**Şirket Araçları**	Dönüş ışıklarının (sinyal lambalarının) uygunsuz kullanımı	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Sinyal lambalarının devamlı konrolleri sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
68.	**Şirket Araçları**	Araç manevralarının uygun yapılmaması **(1/4)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç manevraları doğru şekilde yapılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

69.	**Şirket Araçları**	Araç manevralarının uygun yapılmaması **(2/4)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Aynaların kontrolleri devamlı olarak sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
70.	**Şirket Araçları**	Araç manevralarının uygun yapılmaması **(3/4)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kamyon vb. araçların manevralarında dışarda bir gözcü bulundurulmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
71.	**Şirket Araçları**	Araç manevralarının uygun yapılmaması **(4/4)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Park alanından çıkarken ışıklara ve çevreye dikkat edilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
72.	**Şirket Araçları**	Aracın güvensiz bırakılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç çalışır haldeyken, anahtar kontak üzerindeyken asla araç terkedilmemeli ve başıboş bırakılmamalıdır	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
73.	**Şirket Araçları**	Araç kullanımı sırasında diğer sürücüler ile münakaşa	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Şöför aracı kullanırken asla diğer sürücüler ile münakaşaya girmemeli, diğer sürücüler ile camdan konuşmamalıdır. Şöför kendi işine odaklanmalıdır. Düzenli aralıklarla konu hakkında bilgilendirme ve eğitimler verilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

74.	**Şirket Araçları**	Uzağı gösteren ışıkların uygunsuz kullanımı	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Uzağı gösteren ışıklar uygunsuz kullanımından kaçınılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
75.	**Şirket Araçları**	Yakını gösteren ışıkların uygunsuz kullanımı	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yakını gösteren ışıkların uygunsuz kullanımından kaçınılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
76.	**Şirket Araçları**	Sürücünün başka işlerle uğraşması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Radyo, televizyon, telefon vb. eklentiler seyahat sırasında kullanılmamalıdır. Gazete, kitap, dergi vb. okunmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
77.	**Şirket Araçları**	Araç camlarının temiz olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Camlar her zaman temiz olmalıdır. Araç ön, arka, yan camı ve aynaları çatlak, kırık, deforme olmuş olmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
78.	**Şirket Araçları**	Şoföre yenileyici eğitimler verilmemesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Şoför belli aralıklarla trafik kuralları hakkında eğitim almalıdır. Güvenli sürüş eğitimleri alınmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
79.	**Şirket Araçları**	Uygun olmayan araç kullanılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Ehliyet sınıfına uygun olmayan araçlar kullanılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

80.	**Şirket Araçları**	Yükün biçimsiz yüklenmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yükler mutlaka sabitlenmeli ve hareket etmesi engellenmelidir. Yük şöförün görüş açışını kapatmamalıdır. (Aynaları kapatmamalıdır vb.)	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
81.	**Şirket Araçları**	Aracın güvensiz bırakılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç çalışır haldeyken, anahtar kontak üzerindeyken asla araç terkedilmemeli ve başıboş bırakılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
82.	**Şirket Araçları**	Yasal hız sınırlarının aşılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yasalarla belirtilmiş hız kurallarına uyulmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
83.	**Şirket Araçları**	Emniyet kemerinin kullanılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Her yolcu koltuğunda ayrı emniyet kemeri bulunmalıdır. Emniyet kemerleri yolculuk esnasında takılı olmalıdır. Emniyet kemeri takılı olmadığında sesli uyarı verecek sistem olmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
84.	**Şirket Araçları**	Emniyet kemeri yerine adaptör/kafa vb. takılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Emniyet kemeri yuvalarına sistemin uyarı vermesini engelleyecek toka/adaptör/ kafa vb. aparat takılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

85.	**Şirket Araçları**	Aracın uygun şeritte kullanılmaması **(1/2)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Trafik sağ şeritten akmaktadır. Araç sürücüleri şerit ihlalinde bulunmamalıdırlar.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
86.	**Şirket Araçları**	Aracın Uygun Şeritte Kullanılmaması **(1/2)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Şerit değiştirilmeden önce gidilecek şerit kontrol edilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
87.	**Şirket Araçları**	Aracın uygun şeritte kullanılmaması **(2/2)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç sürüş halinde iken iki şeriti bir anda kullanmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
88.	**Şirket Araçları**	Sürücünün trafik düzenleme/ denetleme konusundaki yetkili kişilerin uyarılarına uymaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç sürücüleri trafik denetlemesinde yetkili kişilerin uyarılarına uyması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
89.	**Şirket Araçları**	İlkyardım, trafik seti ve YSC bulundurulmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Araç içerisinde yangın tüpü ve ilk yardım seti bulunmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
90.	**Şirket Araçları**	Aracın kontrol edilmeden kullanılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Şoför her kullanım öncesi araç donanımını kontrol etmelidir (Tekerlekler, Farlar, sinyaller, silecekler, fren sistemi v.s.). Arızalı araç ile asla yola çıkılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

91.	**Şirket Araçları**	Aracın bakım ve periyodik kontrollerinin yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yasal sınırlar aralığında bakım, muayeneler yaptırılmalı kayıt altına alınmalıdır, varsa olumsuzluklar giderilmelidir, muayeneden geçemeyen araçlar kullanılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
92.	**Şirket Araçları**	Kapıların araç hareket halindeyken açılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Aracın kapılar açıkken hareket etmesi engellenmelidir. Kapı açık şekilde asla hareket edilmemelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
93.	**Genel**	Dolapların sabitlenmemesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yapısal olmayan tüm malzeme ve ekipmanların ilgili alana sabitlenmesi gerekmektedir. Sabitleme donanımları belirli periyotlarda kontrol edilmeli ve uygun olmayan sabitleme donanımları yenileri ile değiştirilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

94.	**Genel**	İş başı eğitimlerinin olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Fiilen çalışmaya başlamadan önce yeni işe başlayacak personele ilgili yönetmelik gereğince en az iki saatlik iş başı eğitimi verilmelidir. Eğitim verildiğine dair iş başı eğitim formu düzenlenmelidir. Bu eğitim işveren veya işveren tarafından belirlenen deneyimli bir çalışan tarafından düzenlenmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
95.	**Genel**	Zeminde çökme ya da deformasyon olması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çalışma alanında zemin deformasyonu olmaması adına zeminde meydana gelen tüm çökme ve zedelenmeler giderilmelidir. Zemin çalışması gerektiren işlerden sonra çalışışan zeminde gerekli düzeltme işlemi yapılmadan uyarı işaretlemeleri kaldırılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

96.	**Genel**	Çöp kovalarının düzenli olarak boşaltılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çöpler Atık yönetimi yönetmeliğinde belirtilen kriterler çerçevesinde bertaraf edilmelidir. Çalışma alanları içerisinde hiçbir şekilde taşmış çöp bulundurulmamalı ve çöplerin bulunduğu sınıf ve içeriğe göre uygun şartlarda taşınıp çalışma alanından uzaklaştırılması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

97.	**Kompresör**	Kompresör ve ekipmanlarının bakım ve kontrollerinin yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kullanma kılavuzunda belirtilen şekilde günlük, haftalık, aylık, 6 aylık ve senelik periyodik kontrolleri yetkili kişi, kurumlarca yapılmalıdır. Yasal mevzuat, yönetmelik, standart ve kullanma kılavuzunda belirtilen aralıklarda (Standartlarda süre belirtilmemişse 1 Yıl) bakımları yetkili kişi, kurumlarca yapılmalıdır. Periyodik kontrol ve bakımlar kayıt altına alınmalı, karşılaşılan olumsuzluklar giderilmeden kullanılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
98.	**Kompresör**	Kompresör basıncının ayarlanmış basınç da durmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kompresörlerde basınç, ayarlanmış basınca ulaştığında, kompresör motorunun otomatik olarak durması sağlanacak ve motorun durması geciktiğinde, basınçlı havayı boşa verecek bir güvenlik tertibatı bulunmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

99.	**Kompresör**	Kompresör hava deliklerinin tıkanması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kompresör hava emiş ve hava çıkış yerlerinin kumaş vb. maddeler ile kapanması önlenmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
100.	**Kompresör**	Kompresör ve hava tankı arasında yağ ve nem ayrıcısının bulunmaması, çıkarılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Hava kompresörü ile hava tankları arasında, yağ ve nem ayırıcıları bulunmalıdır. Hava kompresörü, hava tankı ve bunların aparatlarına asla yağlı eller ile temas edlimemelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
101.	**Kompresör**	Güvenlik subabının olmaması, pasif durumda olması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Hava kompresörlerinde güvenlik subaplarının bulunması ve aktif durumda çalışıyor olması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
102.	**Kompresör**	Kompresör çevresine malzeme istiflenmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kompresör çevresinde asla malzeme istiflenmemelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
103.	**Kompresör**	Kompresör çalışırken temas edilmesi, işlem yapılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Cihaz çalışırken, aktifken/elektrik tesisatına bağlıyken asla cihaza ve ekipmanlarına temas edilmemeli, bakım yapılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

104.	**Kompresör**	Sensör ve YSC bulunmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Sprink sistemi olmalı, yeterli sayıda otomatik patlayan yangın söndürme cihazları yerleştirilmeli. Kompresörün periyodik bakımları yetkili firmalara zamanında yaptırılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
105.	**Kompresör**	Kompresör odasının duvarlarının patlamaya dayanıklı olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çalışma alanında bulunan kompresörün ve basınçlı hava tüpünün etrafı dayanıklı malzeme ile çevrilmelidir. Çalışanlardan ve çalışma bölgesinden en az 10 m uzakta bulunmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
106.	**Kompresör**	Kompresör odasında acil durum işaretlemesinin olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kompresör odasında kendiliğinden bataryalı acil durum aydınlatma siteminin ve acil çıkış yönlendirme işaretlerinin yapılması gereklidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
107.	**Kompresör**	Kullanma ve güvenlik talimatlarının bulunmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	İşyerinde bulunan her türlü ekipmana ait kullanma ve güvenlik talimatlarının olması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

108.	**Kompresör**	Kompresör odasının uygun olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kompresörler patlamaya karşı dayanıklı bir bölmede konumlandırılmalıdır. Çatısı hafif malzemeden yapılmalıdır. Kompresör firmasının hazırlamış olduğu kullanma kılavuzunda belirtilen özelliklere uygun olmalıdır. Kompresör odası genel çalışma alanlarından uzakta, güvenli bir yerde olmalıdır. Kompresörün bulunduğu yerde asla malzeme istiflenmemelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
109.	**Kompresör**	Kompresörün yetkisiz kişiler tarafından kullanılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kompresör sadece konu hakkında yeterli bilgi, deneyim ve tecrübeye sahip kişiler tarafından kullanılmalıdır. Sorumlu bilgileri diğer çalışanlara ilan edilmeli ve çevresinde uygun bir yere yazılmalıdır. Kompresörden sorumlu kişi muhakkak, üretici firma tarafından verilen kullanma kılavuzunu okumalı ve kullanma kılavuzunda yer alan bilgiler doğrultusunda çalışmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

110.	**Personel**	İşyerinde sigara içilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çalışanlar hastane binasında sigara kullanmaması hakkında sürekli olarak bilgilendrilmeliler	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
111.	**Personel**	Temel İSG eğitimi olmayan çalışanın işe başlaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	İSG eğitimi almayan personel işe başlatılmaması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
112.	**Personel**	Çalışanın işe giriş/periyodik sağlık muayenesinin yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	İşe başlayan kişiler fiilen çalışmaya başlamadan önce işe giriş muayenesi olmalıdır. Tehlike sınıflarına sağlık muayeneleri yapılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
113.	**Personel**	Çalışanın yetkisi dışında iş yapması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Bilgi ve beceri gerektiren işler yetkili çalışan tarafından yapılmalıdır. Yetkisi dışında hiçbir çalışan iş yapmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
114.	**Personel**	Kişisel koruyucu donanım kullanmamak	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kişisel koruyucu donanım kullanımı devamlı kontrol altında tutulmalı ve KKD kullanmayan personel hakkında işlem yapılmalıdır. Kkdsi olmayan çalışanın işi derhal durdurulmalı ve personel mutlaka yedekli kkd ile çalışmalıdır	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

115.	**Personel**	Yüksek sesle müzik dinlemek	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Alanlarda müzik dinlenmesi konusunda yüksek sesle müzik dinlenmemesi konusunda alan yetkilileri sürekli bilgilendirme yapmalı ve kontrol altında tutulmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
116.	**Personel**	Fiziksel, sosyal ve ruhsal yönden yetersizlik	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çalışanların yapıkları işe uygun sağlık muayenesi sonuçlarının alınması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
117.	**Personel**	Gece çalışabilir raporu olmayan çalışanın gece çalıştırılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Gece çalışan personellere İşyeri Hekimi tarafından gece çalışabilir raporları düzenlenmelidir ve gece çalışabilir raporu olmadan personellerin işe başlatılmaması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

118.	**Personel**	Mesleki yeterlilik gerektiren işlerde, belgesi olmayan personelin çalıştırılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çalışanların aldıkları mesleki eğitimler doğrultusunda görevlendirilmeleri, yetkisi olmayan işlerde çalıştırılmamaları gerekmektedir. Yaptıkları işte varsa mesleki yeterlilik istenen durumlar mesleki yeterlilik , mesleki eğitime sahip olmayan personel çalıştırılmamaldır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
119.	**Ortam Ölçümleri (Aydınlatma)**	Standart dışı aydınlatma düzeyi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Merkezi sterilzasyon ünitelerinde aydınlatma düzeyleri standartlar içerisinde olmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
120.	**Ortam Ölçümleri (Termal Konfor)**	Standart dışı olan nem, sıcaklık ve hava akım hızı	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Termal konfor şartları mevzuat gereğince sağlanmalıdır	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
121.	**Ortam Ölçümleri (Gürültü)**	Standart dışı gürültü düzeyi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çalışma ortamında mevzuata uygun gürültü ölçümleri yapılması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
122.	**Elektrik**	Nemli, ıslak hacimli yerlerin elektrik tesislerinin uygun olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Nemli, ıslak hacimli yerlerde elektrik tesisleri uygun yöntemlerle sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

123.	**Elektrik**	Hasarlı, deforme olmuş elektrik kablolarının kullanılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Hasarlı ve deforme olmuş elektrik kabloları kullanılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
124.	**Elektrik**	Elektrik ve topraklama tesisatının bakım ve kontrollerinin yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrik tesisatı ve topraklama tesisatı periyodik kontrolleri mevzuat gereğince yapılması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
125.	**Elektrik**	Elektrik işlerinin yetkisiz kişilerce yapılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrik işlerinden sorumlu kişi bilgileri bütün çalışanlara ilan edilmeli ve ilan edilen kişinin dışında başka kişilerin elektrik işleri ile uğraşmasına izin verilmemelidir. Elektrik işlerinden sorumlu olacak kişinin ilgili yönetmelikler gereği uygun yeterliliğe sahip olması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
126.	**Elektrik**	Elektrik tesisatı, elektrik cihazı vb. üzerinde çalışma yaparken elektriğin kesilmemesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrik tesisatı ve elektrik ile çalışan cihaz, ekipman vb. üzerinde çalışma yapılmadan önce muhakkak cihaz, ekipman kapalı konuma getirilmeli ve elektrik gelmediğinden uygun yollarla emin olunmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

127.	**Elektrik**	Elektrik kablolarının, kablodan tutularak çekilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrik kabloları, prizlerden çıkartılırken sadece kablodan çekip çıkartılmamalı, prizin plastik kısımları ve fişden tutularak çıkartılmalıdır. (Priz yuvalarının duvardaki yerlerinden, soketlerden çıkmaması için gerekmektedir.)	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

128.	**Elektrik**	Uzatma kablolarının uygun kullanılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Uzatma kabloları daima kontrol altında tutulmalıdır. Uzatma kablolarına, elektrik tesisatına kaldırabileceği enerji yükünden fazla güç harcayan cihazlar takılmamalıdır. Uzatma kabloları sürekli işler için kullanılmamalı. Uzatma kabloları düzenli aralıklarla kontrol edilmeli, hasarlı, deforme olmuş vb. kablolar kullanılmamalıdır. Uzatma kabloları, diğer elektrikli cihazlar gibi sadece topraklaması olan prizlere takılmalıdır. Uzatma kabloları pencere, kapı vb. yerlerden geçirilmemeli, mobilya altlarına konulmamalıdır. Uzatma kabloları takılma, düşme vb. ek risk oluşturmayacak, açıkta ortada durmayacak şekilde yerleştirilmelidir. Uzatma kabloları birleştirilerek daha uzun kablolar yapılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

129.	**Elektrik**	Patlayıcı, yanıcı vb. malzemelerin bulunduğu yerlerde elektrikli el aletleri ile çalışma	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Patlayıcı, yanıcı vb. malzemelerin bulunduğu alanda çalışma yapılmaması gerekmektedir. Eğer çalışma yapılırsa malzemenin güvenlikli (ex-proof) özellikte olması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
130.	**Elektrik**	Kablolarının el ile kontrol edilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kablolar asla çıplak el ile kontrol edilmemelidir. Kablonun takılı olup olmadığı, ne kablosu olup olmadığı (data kablosu, elektrik kablosu vb.) bilinmese bile asla el ile kontrol edilmemeli, bütün kablolar üzerinde elektrik varmış gibi düşünülecek ve o şekilde hareket edilecektir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
131.	**Elektrik**	Elektrik işlerinde uygun olmayan kişisel koruyucu kullanılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrik özelliğine ve gücüne uygun kişisel koruyucu donanımlar (Eldiven, iş ayakkabısı, gözlük, iş elbisesi vb.) kullanılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

132.	**Elektrik**	Elektrik ile çalışan iş ekipmanlarının/ her türlü ekipmanın ortamdan ayrılırken fişinin çekilmemesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	İşyerinden, çalışma ortamından ayrılmadan önce muhakkak elektrik kabloları gözle kontrol edilmeli ve prizlerlerden çekilmelidir. Elektrikli cihazların sürekli prize takılı kalacak şekilde durması engellenmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
133.	**Elektrik**	Elektrik altındaki alanlarda uygun tipte yangın söndürme cihazının bulunmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrik ile çalışan iş ekipmanlarının karbondioksitli veya halokarbonlu yangın söndürme cihazı bulunmalıdıt.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
134.	**Elektrik**	Elektrik panosu altında yalıtkan paspas bulunmaması ve kapılarının kilitli olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrik panosu önünde yalıtkan paspas bulunmalı ve kapılar yetkisiz kişilere açık konumda olmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
135.	**Elektrik**	Elektrik akımını kesmeden bakım, onarım, kontrol veya tamirat yapılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrik akımı kesildikten sonra çalışma yapılmasın sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
136.	**Elektrik**	Elektrik hattında oluşabilecek kaçak akımların algılanmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kaçak akımlara karşın, kaçak akım rölesi kullanımı sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

137.	**Elektrik**	Statik elektrik	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Statik elektriğe karşın tüm bağlantı noktaları topraklanmalıdıt.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
138.	**Elektrik**	Elektrikli aletler ile çalışma yapılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrikli aletler ile çalışma yapıldığında çalışanın eğitimi sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
139.	**Elektrik**	Algılama ve uyarı ekipmanlarının elektrik bağlantılarının uygun olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Algılama ve uyarı ekipmanlarının elektrik bağlantılarının kontrolleri sağlanmalı, diğer enerji taşıyan kablolardan ayrı tesis edilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
140.	**Elektrik**	Elektrik pano ve şalterlerin işaretlenmemiş olması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Acil durum kullanımlarında etiketleme çok önemli olup, tüm elektrik panoları anlaşılır bir şekilde etiketlenmeli, bütün panolarda uyarı ve ikaz işaretleri bulunmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

141.	**Acil Durumlar**	Yangın algılama ve ihbar sistemlerinin devre dışı bırakılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yangın algılama ve ihbar sistemleri düzenli olarak kontrolleri sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
142.	**Acil Durumlar**	Algılama ve uyarı cihazlarının bulunmaması / periyodik kontrol ve bakımlarının yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Algılama ve uyarı cihazlarının bulundurulması sağlanmalı ve düzenli periyodik kontrol-bakımları yapılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
143.	**Acil Durumlar**	Yangın söndürme cihazlarına kolay ulaşamama	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yangın söndürme cihazlarının yerleri belirtilmelidir. Söndürme cihazlarına ulaşma mesafesi en fazla 25 m. Olmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
144.	**Acil Durumlar**	Yangın söndürme cihazlarının kontrollerinin aksaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yangın söndürme cihazlarının kontrolleri mevzuat gereğince yapılması sağlanmalıdıt.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

145.	**Acil Durumlar**	Belirlenmemiş acil durum aksiyonu	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Mevzuat gerğince acil durum planları yapılmalı ve tatbikatlar yapılıp, raporlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
146.	**Acil Durumlar**	Acil çıkış yönlendirme levhalarının yanlış konumlandırılması/ bulunmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Bina içerisinde acil çıkış yönlendirme levhaları konumlandırılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
147.	**Acil Durumlar**	İlkyardımcı personel sayısının yetersiz olması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	İlkyardım yönetmeliği gereğince çok tehlikeli iş yerinde her 10 çalışan için bir çalışanın ilkyardım sertifikasının olması için yetkili kurumlarca eğitim aldırılması gereklidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
148.	**Acil Durumlar**	Acil durum anında kullanılması gerekecek ekipmanların çevresinde malzeme bulunması, malzeme istiflenmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Acil durum ekipmanlarının önünde çevresinde malzeme bulundurulmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
149.	**Acil Durumlar**	Acil çıkış yolları ve kapılarının olduğu yerlerde malzeme istiflenmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Acil çıkış yolları ve kapılarının önünde malzeme istiflenmemesi gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
150.	**Acil Durumlar**	Acil durum krokisinin işyerine asılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Acil durum krokisi işyeri içerisine asılması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

151.	**Acil Durumlar**	Ana elektrik panosu gibi kısımlarda otomatik söndürücünün olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrik ana dağıtım ve ana otomasyon panoları ile bilgi işlem cihazlarının (server, besleme panosu vb.) yangına karşı korunması ve yangın çıkması durumunda zararın en az hasarla oluşması için pano içi otomatik yangın söndürme sistemi projelendirilmesi faydalı olacaktır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
152.	**Acil Durumlar**	Vardiya düzenlerinde acil durum ekiplerinin göz önünde bulundurulmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Vardiya sistemi ile çalışan işyerlerinin gece vardiyasında da eğitimleri almış acil durum ekiplerinden çalışan bulundurmaları, vardiya düzenlerini oluştururken bu kriterleri göz önünde bulundurmaları gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
153.	**Acil Durumlar**	Yangınla mücadelede kullanılacak olan ekipmanların yetersiz olması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yangın anında kullanılacak ekipmanın mevzuat gereğince tamamlanması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

154.	**Acil Durumlar**	Toplanma alanının belirlenmemesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Acil durum esnasında çalışanların, görevlilerin vb. kişilerin güvenli bir alanda toplanması için "Toplanma Alanı" belirlenmeli,ilan edilmeli ve işaretlenmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
155.	**Acil Durumlar**	Yangınla mücadelede kullanılacak olan ekipmanların kontrollerinin yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yangınla mücadelede kullanılacak tüm ekipmanlar düzenli aralıklarla kontrol edilmelidir. Yangın söndürme cihazları, yangın dolapları ve sprinkler sistem gibi yangın anında kullanılacak ekipmanlarda herhangi bir sorun var ise bunlar derhal düzeltilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
156.	**Acil Durumlar**	İlkyardım dolabının bulunmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	İlkyardım dolabının bulunmaı ve içindeki araç gereçlerin noksansız bulundurulması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
157.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Yüksekte çalışma	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yüksekte yapılacak çalışmalarda mevzuat gereğince gerekli İSG önlemleri alınmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

158.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Elektrikle çalışma **(1/2)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Mevzuat gereğince bakım-onarım çalışmalarında elektrikle yapılacak işlerde gerekli İSG önlemleri alınması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
159.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Elektrikle çalışma **(2/2)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Mevzuat gereğince elektrik ile ilgili tüm prosesler belirtilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
160.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Hareketli aksamlar	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Enerji tamamen kesilip kilitleme-etiketleme yapılmadan çalışmaya başlanmamalıdır. Hareketli aksamların tamamen durduğundan emin olunmalıdır ve sıcak parça varsa soğuması beklenmelidir. Bakım çalışması yapılan alanın çevresi uyarı işaretlemeleri ile çevrilip diğer çalışanların yaklaşması engellenmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
161.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Makine bakım ve onarımda iken işaretlemelerinin yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Makine bakım ve onarımı yapılırken gerekli işaretlenmelerin yapılması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

162.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Yetkisi dışında çalışanların bakım-arız-onarım vb. işleri yapması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yetkisi dışında kimse iş yapmamalıdır. Bilgi, beceri gerektiren işler yetkili çalışana bildirilmelidir. Arızalı ekipmanlar ile çalışma yapılmamalı, yetkili kişilere haber edilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
163.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Basınçlı ekipmanlarla çalışma	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Basınçlı olarak çalışan ekipmanlarda basınç altındayken kapağın açılması riskine karşın, makine kapaklarında basıncın boşaltılması için emniyet ventillerinin olması, kapak sviçlerinin çift kademeli olarak açılması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
164.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Sıcak yüzeylere temas	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Blok baskı ve kalıplı enjeksiyon makinelerinde sürekli sıcak olduklarını belirten uyarı işaretlemeleri her daim bulunmalıdır. Sıcak yüzeylere yaklaşılması gerekirse ısıya dayanıklı kolluk ve eldiven temin edilmesi sağanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

165.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Umulmadık basınç boşalması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Bakım işlemine başlamadan önce basınç olmadığından emin olunmalıdır. Bakım talimatlarına uyulmalıdır. Bakım çalışmalarını eğitimli, mesleki yeterliliği olan personel yapmalıdır. Gerekli KKD kullanılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
166.	**Bakım-Arıza Çalışmaları**	Yağ dökülmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kaygan zemin oluştuğunda derhal temizlenmelidir. Bakımcılara kaydırmaz tabanlı ayakkabı verilmeli ve kullanmaları sağlanmalıdır. Kaygan zemin uyarı işaretlemeleri yerleştirilmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
167.	**Mekanik Bakım Atölyesi (El Aletleri)**	El aletlerinin kontrol ve bakımının yapılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Mevzuat gereğince el aletlerin bakım ve kontrollerinin sağlanması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
168.	**Mekanik Bakım Atölyesi (El Aletleri)**	El Aletlerinin uygun olmayan yerlerde durması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	El aletleri uygun olmayan yerlerde bulundurulmaması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

169.	**Mekanik Bakım Atölyesi (El Aletleri)**	El aletlerinin yetkisiz kişiler tarafından kullanılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	El aletleri konusunda yeterli bilgi, deneyim ve tecrübeye sahip işin ehli kişiler tarafından kullanılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
170.	**Mekanik Bakım Atölyesi (El Aletleri)**	El aletleri ile çalışma yaparken kişisel koruyucu donanım kullanılmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Yapılacak işin özelliklerine uygun kişisel koruyucu donanım kullanılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
171.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	İş bittiğinde iş ekipmanının düğmesinin kapalı konuma getirilmeden fişten çekilmesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Fiş çekilmeden ekipmanın düğmesi kapatılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
172.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	İş ekipmanının boşta çalıştırılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	İş ekipmanının kapatılması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
173.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Söz konusu ekipmanı kullanan çalışanın uygun giysi giymemesi	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Dar giysi giyilmesi gereklidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

174.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Tüm ölçüm, kalibrasyon ve ölçme, ayarlama, bakım, onarım işlerinin iş ekipmanı çalışırken yapılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Tüm Ölçüm, Kalibrasyon ve Ölçme, Ayarlama, Bakım, Onarım vb. işler ekipman durduktan sonra yapılmalıdır ve enerji kaynağı kesilmelidir. Çalışır durumda iken hiçbir şekilde bakım, onarım, ölçüm, kalibrasyon, ölçme vb. faaliyetler gerçekleştirilemez.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
175.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Topraklaması olmayan prizler üzerinden kullanılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Topraklaması olmayan prizler kullanılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
176.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(1/7)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Mevzuat gereğince iş ekipmanlarının kullanım talimatlarının olması gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
177.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(2/7)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Matkap kullanımında kişisel koruyucu donanım kullanılması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
178.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(3/7)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Matkap üzerinde eklemeler yapılmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

179.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(4/7)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Matkap kullanımı yapılırken kullanma talimatına uygun hareket edilmesi gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
180.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(5/7)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Matkap kullanımı yapılırken uç değiştirme esnasında dikkatli davranılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
181.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(6/7)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrikli matkabın iki elle kullanımı sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
182.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Kullanım talimatına uygun kullanılmaması **(7/7)**	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Elektrikli matkabı periyodik bakım ve kontrolleri düzenli aralıklarla yapılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
183.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Uygun kişisel koruyucu donanımları kullanmamak	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Matkapla çalışma yaparken uygun kişisel koruyucu donanım kullanımına özen gösterilmesi gerekmektedir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
184.	**Mekanik Bakım Atölyesi (Matkap)**	Yetkilisi dışında kullanılması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Bilgisi olmayan kişilerce ekipmanların kullanılması engellenmeli, yetkilisi dışında hiçbir ekipman kullanmamalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

185.	**Soyunma Odaları**	Elbise dolapları	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çalışanlar için elbise dolapları iki bölmeli veya iki ayrı elbise dolabı sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
186.	**Soyunma Odaları**	Çalışanların soyunma odaları kurallarına uymaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Soyunma odalarında sigara içilmemeli, yiyecek ve içecek sokulmamalı ve tüketilmemelidir. Soyunma odaları dışındaki alanlarda iş kıyafetleri değiştirilmemelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
187.	**Soyunma Odaları**	Tıbbi atık personellerinin dolaplarının ayrı bir alanda bulunmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Tıbbi atıkçı personellerin soyunma odaları diğer personellerin soyunma dolaplarının olduğu alanlardan ayrılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
188.	**Yönetim/Ofisler**	Elektrikli aletler ile çalışma	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Tüm elektrik kabloları uygun şekilde gizlenmelidir. Uzatma kabloları kullanılırken yerde sıvı olmamasına dikkat edilmelidir. Sigortalar korunaklı yerlerde bulunmalı ve kapakları olmalıdır. Yetkisiz kişilerin erişimi engellenmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

189.	**Yönetim/Ofisler**	Oturarak ve sürekli ekrana bakarak çalışma	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Çalışanların göz muayeneleri yapılmalı ve düzenli dinlenme molaları sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
190.	**Yönetim/Ofisler**	Bilgisayar karşısında yanlış duruş ve oturuş pozisyonları	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Ergonomik duruşlara dikkat edilerek çalışılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
191.	**Yönetim/Ofisler**	Klavyenin ergonomik kullanılmaması (bileğin yanlara ve yukarı bükülmesi)	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Klavye kullanımında, klavye desteği kullanılmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
192.	**Yönetim/Ofisler**	Dolaplarda deprem bağlantılarının olmaması	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Dolaplar uygun ekipman ve yöntemlerle sabitlenmelidir.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
193.	**Yönetim Katı/Ofisler**	Ergonomik olmayan ekipman	İş kazası, yaralanma, iş günü kaybı, ölüm	4	4	16	Yüksek Risk	Kullanılacak ekipmanlar ergonomik olması sağlanmalıdır.	1	4	4	Kabul Edilebilir Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
194.	**Sars-Cov2**	Hastanın bulunduğu odaya girişlerin sınırlandırılmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Hasta odalarına girişler sınırlandırılmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

195.	**Sars-Cov2**	Uygun KKD kullanımının olmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Koronavirüs kapsamında uygun KKD kullanımı sağlanmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
196.	**Sars-Cov2**	KKD çıkarma sırasına uyulmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	KKD sıralaması eldiven, gözlük, önlük, maske sıralamasıyla çıkartılmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
197.	**Sars-Cov2**	KKD lerin bütünlüğünün bozulması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Eldiven, önlük, N95/FFP2/cerrahi maske, yüz ve göz koruyucuların bütünlüğünün bozulduğu durumlarda el hijyeni sağlanarak KKD uygun olanları ile değiştirilmelidir. .	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

198.	**Sars-Cov2**	KKD nin kontamine olması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Eldiven, önlük, N95/FFP2/cerrahi maske, yüz ve göz koruyucuların, kontamine olduğu durumlarda KKD nin kontamine olmuş kısımlarıyla temas etmeden, el hijyeni sağlanarak KKD uygun olanları ile değiştirilmelidir.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
199.	**Sars-Cov2**	El hijyenine dikkat edilmemesi	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Her çalışmaya başlamadan önce ve sonra, KKD ler giyilmeden önce ve KKD çıkarıldıktan sonra eller mutlaka su ve sabun ile yıkanmalıdır. Bulaş riski olan alanlarda el hijyenine dikkat edilmelidir.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
200.	**Sars-Cov2**	Yeterli sayıda ve miktarda temizlik malzemesinin bulunmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Ortak alanlarda; ana giriş kapıları, mutfak yemekhane alanları, tuvalet önleri, çalışama alanları ofisler vb. "El Dezenfektanı ve Antiseptiği" bulundurulmalı ve kullanılmalıdır. Yeterli sayıda ve miktarda temizlik malzemesi bulundurulması konusunda planlama yapılmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

201.	**Sars-Cov2**	Bilinçsiz ortam temizliği	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	İlgili alanların sadece konu hakkında özel eğitim almış kişilerce dezenfekte edilmesi sağlanmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
202.	**Sars-Cov2**	Kontamine alanların dezenfesiyonu uygun yapılmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Dezenfeksiyon yapılacak en kısa zaman içerisinde doğru ve seri şekilde yapılmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
203.	**Sars-Cov2**	Gasilhane ve morg dezenfeksiyonunda çalışanlarının uygun KKD kullanmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Maske, gözlük, eldiven ve önlük kullanımı sağlanmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
204.	**Sars-Cov2**	Yerleşke genelinde koronavirüs ile alakalı bilgilendirici levhaların olmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Koronavirüs konusunda sağlık bakanlığının yayınlamış olduğu ve yerleşke geneline konumlanırılan duyurular & posterler, duyuru, video, talimat vb. tüm çalışanlar ile düzenli olarak paylaşılmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

205.	**Sars-Cov2**	Eğitim eksikliği	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Temel el hijyen ve corona virüs semptomları üzerine eğitimlerin verilmesi sağlanmalıdır. İşyeri hekimi, İSG-Ç Uzmanları tarafından düzenli aralıklarda sınıf içi ve çalışma alanlarında toolbox vb. uygulamaları esnasında çalışanlar sürekli olarak bilgilendirilmelidir. Verilen eğitimlerin kayıtları tutulmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
206.	**Sars-Cov2**	Koordinasyon eksikliği	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Yayınlanan pandemi kurulu kararları ilgili birim sorumluları ile paylaşılmalı, kriz masasının toplanarak acil eylem planına uygun hareket edilmesi sağlanmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
207.	**Sars-Cov2**	Çalışan sayısının asgari seviyede olmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Yerleşke içerisinde yapılacak bütün çalışmaların (alt işverenlerin, geçici veya sürekli) asgari seviyede çalışan ile yapılması sağlanmadır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

208.	**Sars-Cov2**	Çalışanların çalışmaya başlamadan önce sağlık gözetimlerinin yapılmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Çalışanların her çalışmaya başlamadan önce ateşleri ölçülmeli ve hastalık belirtileri (yüksek ateş, solunum güçlüğü ve öksürük vb.) sorgulanmalıdır. Çalışma sırasında hastalık belirtisi gösteren çalışanların tıbbi maske ve eldiven kullandırılarak acil servise yönlendirilmelidir.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
209.	**Sars-Cov2**	Kızılötesi ateş ölçer olmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	İşyeri hekimine başvuran çalışanlara müdahale edilmeden önce ateş ölçümleri yapılmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

210.	**Sars-Cov2**	Sürekli kullanılacak malzemelerin yeteri kadar bulunmaması,	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Sürekli kullanacak malzemelerin (gıda, temizlik malzemeleri, KKD, sarf malzeme vb.) asgari stok seviyeleri belirlenerek stokların kontrol altında tutulması ve asgari miktara düşen stokların depo birimi tarafından yetkililere bildirilerek temini sağlanmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
211.	**Sars-Cov2**	Yeni başlayan veya yurtdışından gelen personelin sorgulanmaması	, Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Yeni başlayan çalışanların yurt dışı seyahat geçmişi İK tarafından sorgulanmalı ve işletme tarafından alınan kararlar doğrultusunda 14 gün'e kadar izin almaları sağlanmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
212.	**Sars-Cov2**	Beslenme düzeninde eksiklik	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Çalışanların beslenme düzenlerinde bağışıklık düzeyini yüksek tutmaya yönelik önlemler (Gıda, vitamin takviyesi vb.) alınmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

213.	**Sars-Cov2**	Çalışma alanlarının dezenfekte edilmemesi	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Soyunma odalarının, tuvalet ve banyolar, toplantı odaları , çalışma alanları, ofis vb. düzenli olarak dezenfekte edilmelidir.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
214.	**Sars-Cov2**	Temasın yoğun olduğu alanda temizliğinin yapılmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Asansörler, merdiven tırabzanları, kapı ve pencere kolları vb. insan temasının yoğun olduğu alanlar günde 2 kere rutin temizliğe müteakip 1000 ppm lik klorlu su ile temizliği sağlanmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
215.	**Sars-Cov2**	Risk grubu çalışanların belirlenmemesi	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Risk grubu çalışanların belirlenmesi, (Gebe, kalp ve damar hastalığı, diyabet, böbrek yetmezliği, kronik akciğer hastalığı olanlar (ASTIM, KOAH vb.), bağışıklık sistemini baskılayıcı ilaç kullananlar, bağışıklık sistemini baskılayan hastalığı olanlar kanser hastaları, steroid kullananlar, 60 yaş ve üstü ile İSGB'nin belirlediği özel durumu olan çalışanlar) belirlenmelidir.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.

216.	**Sars-Cov2**	Fiziki önlemlerin alınmaması, sosyal mesafe kuralına uyulmaması	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Alanlarda çalışma gerçekleştirirken mümkün olan yerlerde çalışma mesafesi en az bir metre ve üzerine çıkarılmalıdır.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.
217.	**Sars-Cov2**	Kontamine olmuş çamaşırlar	Ölüm, iş günü kaybı, hastalık	5	5	25	Çok Yüksek Risk	Çamaşırlara çıplak elle temas edilmemelidir. Kişisel koruyucu ekipmanlar deformasyona uğradığında yeni ve uygun olanı ile değiştirilmelidir. El hijyenine dikkat edilmelidir. Çamaşırlar suda eriyen poşetler içerisinde taşınmalıdır. Çamaşırlar yüksek sıcaklık derecede yıkanmalıdır. Çamaşır taşıma arabaları her taşıma sonrasında temizlenmelidir.	3	5	5	Yüksek Risk	Gerekli kontroller sağlanıp, aksiyonlar sürekli denetlenmektedir.